

Chemins de fer Argentins Chemin de fer National Général Roca Voiture restaurant voie de 75 cm «La Trochita»

Echelle On 30 1/48



HISTOIRE :



Datant de 1960 cette voiture a été construite sur la base d'une seconde classe fabriquée comme les autres par la société anonyme de Construction de Familheureux en Belgique. Commandées par la société des chemins de fer à voie étroite de la Trocha economica située à Esquel en pays Mapuche, dans la province du Chubut, en Patagonie argentine. Le réseau commanda 25 voitures de première classe et 25 de seconde. Elle commanda au même constructeur 50 fourgons et 650 wagons de marchandises.

Le réseau mesurait 402 km de long pour un total de voies de 1390 km. 79 locomotives assuraient un trafic essentiellement lié au transport de bétail et aux matériaux nécessaires au développement de l'agriculture et de l'élevage. Le réseau était connecté à Ingeniero Jacobaci, ville minière, avec les voies à écartement large qui menaient à Viedma sur la côte atlantique, port fameux au trafic important à l'époque.

Le trafic voyageur se maintint jusqu'en 1950. Il reste actuellement une ligne touristique de plusieurs dizaines de km où circulent à la belle saison des trains touristiques très prisés d'un public fidèle. Le trafic marchandise se maintint jusque dans les années 79. Le réseau cessa de fonctionner en 1993. A son apogée il transportait 200 000 tonnes de marchandises dans une zone où les routes sont rares et les distances immenses. Les paysages sont splendides, la zone léchant les pieds de la cordillère des Andes.

Une seule voiture restaurant fut construite en 1960, la 1602. Cette voiture n'a pas de portes d'accès latérales, on y entre par les portes d'extrémité, depuis la rame. Le service y est toujours à ce jour offert à bord.



La voiture restaurant.



Voiture restaurant en seconde position.

CONSEILS de MONTAGE :

Les kits que nous proposons reprennent les matériaux des véhicules originaux et reproduisent sa construction au plus près de la réalité. Avant de commencer le montage, identifiez bien les pièces qui le composent grâce aux plans joints qui permettent de repérer les pièces et de les assembler sans problème et traitez les avec soin.

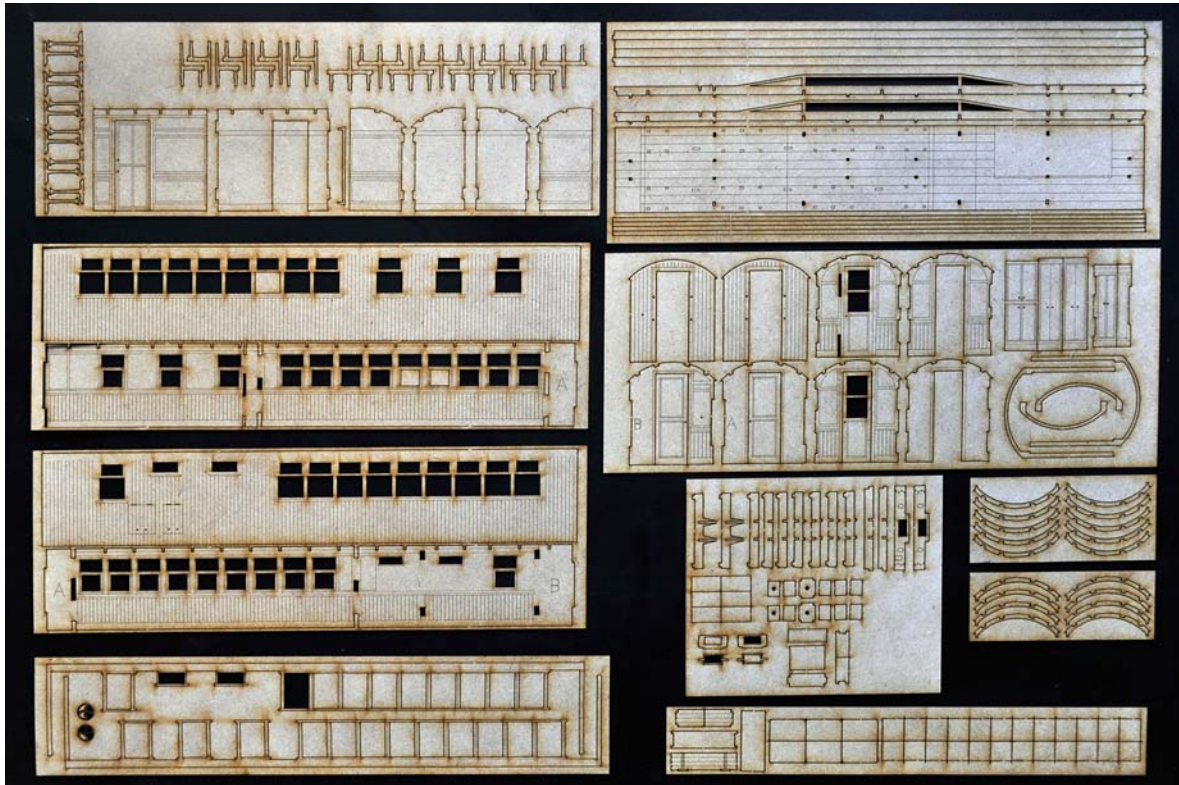


Suivez rigoureusement l'ordre de montage et les indications sur les plans en 3D. Avant de séparer les pièces de leur grappe poncez-les avec un papier abrasif ultrafin monté sur une petite cale en bois pour enlever toute rugosité.

Avec un pinceau fin et sec enlever la sciure de limage et découper les pièces des plaques support au moyen d'un cutter ou d'un ciseau à bois fin. Pour éviter toute perte, ne procéder de la sorte que quand vous êtes certain de les monter en suivant.

Avant peinture toujours passer une couche de vernis mat en cas d'utilisation de peinture acrylique (l'eau de la peinture peut légèrement déformer les parois). Ne pas utiliser de pinceau, uniquement un Aérographe.

MONTAGE de la CAISSE :



Les parois latérales (2+1) et d'extrémité (3+4) doivent être assemblées et collées en respectant la correspondance des fenêtrages et les repères A & B indiqués à cet effet.

Planche 5 & 6 : assembler 2 et 4 et 1 et 3, puis les cadres de fenêtres (6) et de portes (5).

Peindre les caisses : toutes les parois intérieures et le plancher, en gris clair. Caisse extérieure en marron.

Pour les teintes de peinture, voir photos sur le site www.trestlebridgemodels.com et celui du réseau réel www.latrochita.org.ar. Les recommandations en terme de teinte sont indiquées en page 5. Utiliser de la colle acrylique ou de la cyanolite spéciale bois.

MONTAGE du VITRAGE :

Enlever le film protecteur des vitres et placer les en force « avec douceur », on peut aussi les coller avec de la colle à bois ou du Cristal Clear. Vos flancs de caisse sont complet.



MONTAGE du CHASSIS :

Planche 9, 10 & 11 : monter le châssis en collant après repérage les longerons 16 & 17, puis 13, 14 & 15 sur le plancher 25. Monter 22, 23 et 26 sous châssis.

Poser les accessoires sous châssis et les cales (20) qui vont permettre de monter les boggies

Ajouter un contre poids (non fourni) entre les longerons principaux du châssis et ou dans la caisse.

Peindre l'ensemble en noir y compris le coffre sous châssis. Le plancher de la voiture doit être peint côté rainuré en gris clair pour l'intérieur de la voiture.

Monter les plaques de supports des attelages dans le logement prévu à cet effet.

Les sièges peuvent être peints en gris ou vernis bois clair avec assise teinte cuir ou non. Ils seront posés avant le collage de la caisse sur le châssis.

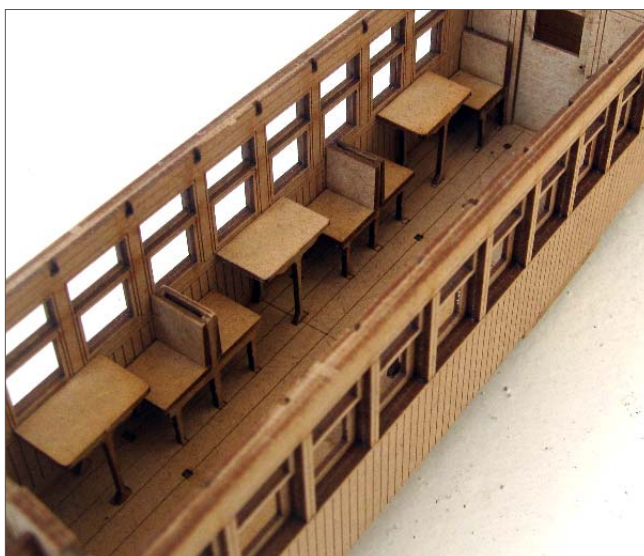
La caisse est prête à assembler. Monter les portes des 2 toilettes côté "A" et la porte du rangement côté "B" après les avoir peintes.

MONTAGE du TOIT :

Planches 7 & 8 : monter les solives 11 dans les rainures des parois prévues à cet effet puis coller les longerons longitudinaux 12.

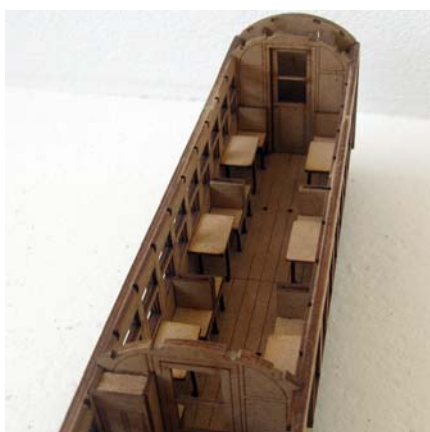
Poser la plaque de toiture sur la charpente avec de la colle contact. Peindre en gris foncé.

La caisse peut maintenant être collée au châssis. Dans ce cas installer les personnages et les aménagements internes de votre choix avant de coller châssis et caisse !



Listing par catégories des 160 pièces réparties sur 10 planches support en Fibrobois de 1 mm d'épaisseur découpées au laser.

Pièce	Description	Planche
1	Paroi latérale intérieure gauche	4
2	Paroi latérale extérieures gauche	4
3	Faces avant et arrière intérieures	4
4	Faces avant et arrière extérieures	4
5	Cadres de porte extérieurs	6
6	Contre parois fenêtres extérieures	6
7 & 8	Parois de séparation intérieures	6
9	Parois de la cuisine en arc	5
10	Paroi de séparation intérieure de la cuisine	5
11	Arches de soutien de la toiture	7
11	Solives de soutien extérieures de la toiture	7
12	Longerons longitudinaux sous toiture	7
13/15	Profilés longitudinaux de châssis	9
16/19	Longerons transversaux de châssis et traverses d'attelage	9
20	Plaques de niveau supports des boggies	10
21	Traverses de tamponnement	10
22	Platine de montage des attelages	11
23	Base de boîte de montage des attelages	11
24	Plancher	9
25	Boîte à Batterie	8
26	Boîte à outils	8
27	Pieds des sièges	4
28	Sièges	4
29	Pieds des tables	4
30	Tables	4
31	Roue de frein	4
32	Paroi des toilettes côté cuisine	4
33	Paroi des toilettes A et B côté salle	4
34	Porte coulissante de la cuisine	4



A ces 10 plaques sont jointes:

- Fenêtres en acrylique d'1 mm d'épaisseur
- Une plaque de bois fin pour former le toit

Les boggies et les attelages ne sont pas fournis. Les attelages référence Kaddee N°5 se montent dans l'espace prévu et fonctionnent parfaitement avec le boggie recommandé : Boggies Athearn H0 - Commonwealth #90393.

Nous recommandons les peintures suivantes :

- Noir Tamiya XF1
- Marron Tamiya XF 9
- Gris XF 14

Planche n° 2

Nomenclature des pièces. La plaque de toiture mesure 250 x 45 mm

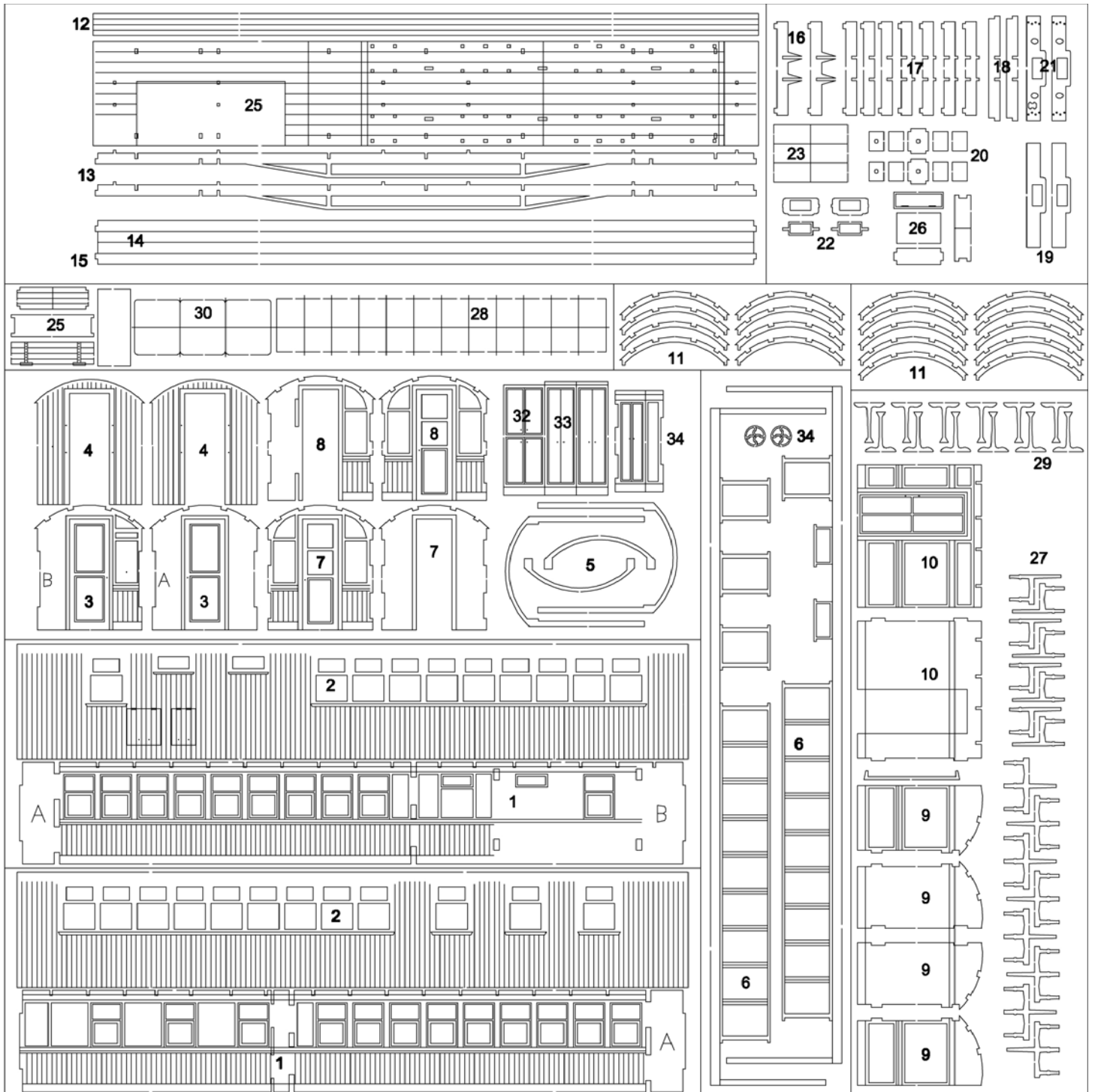


Planche n° 3 : Coupe et dimensions

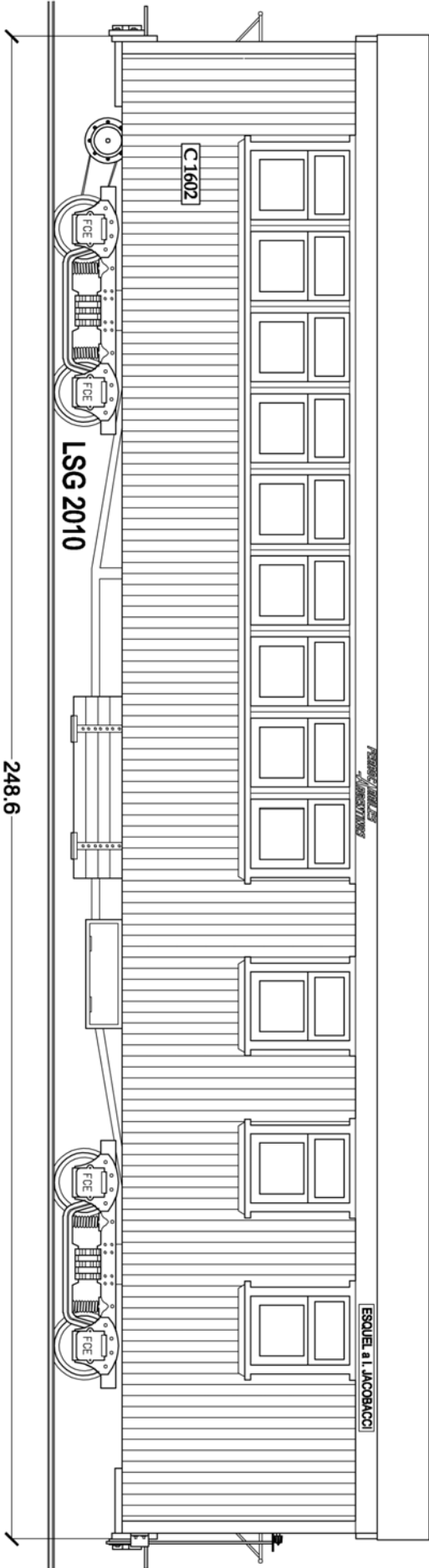
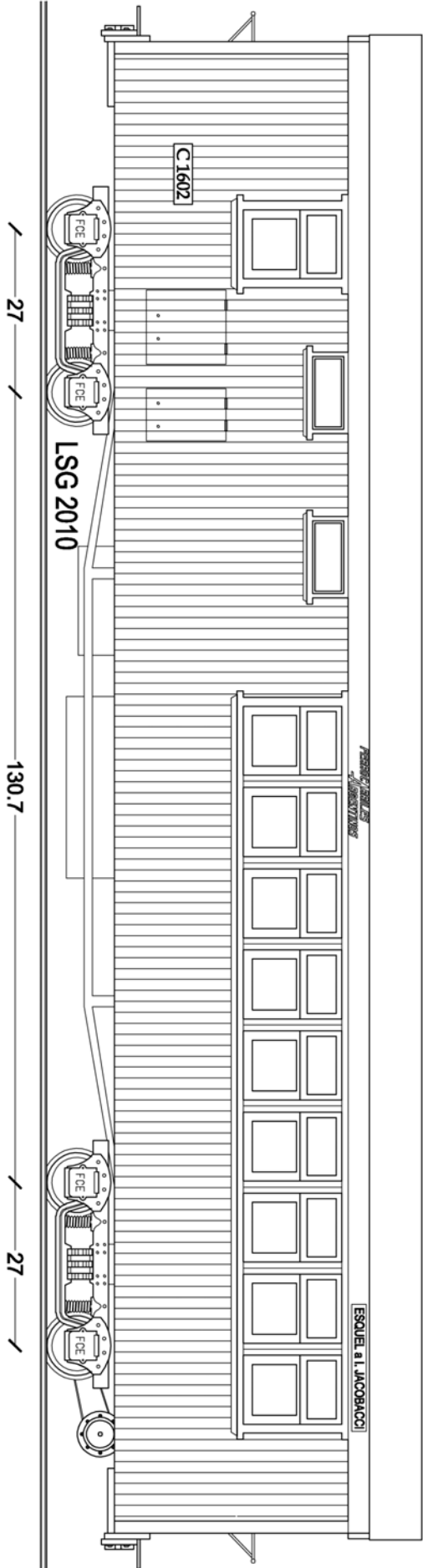
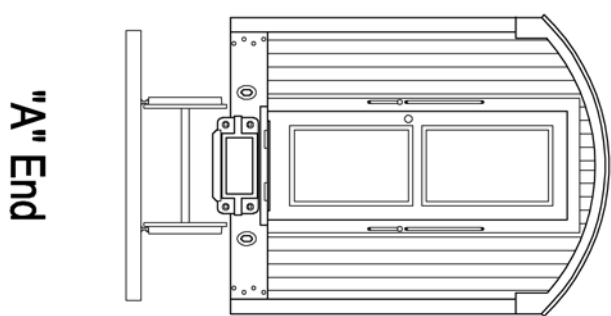
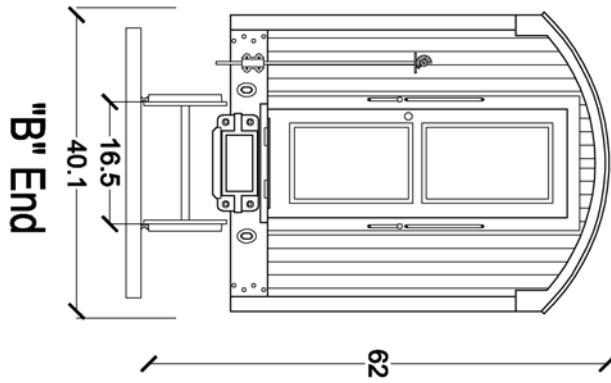
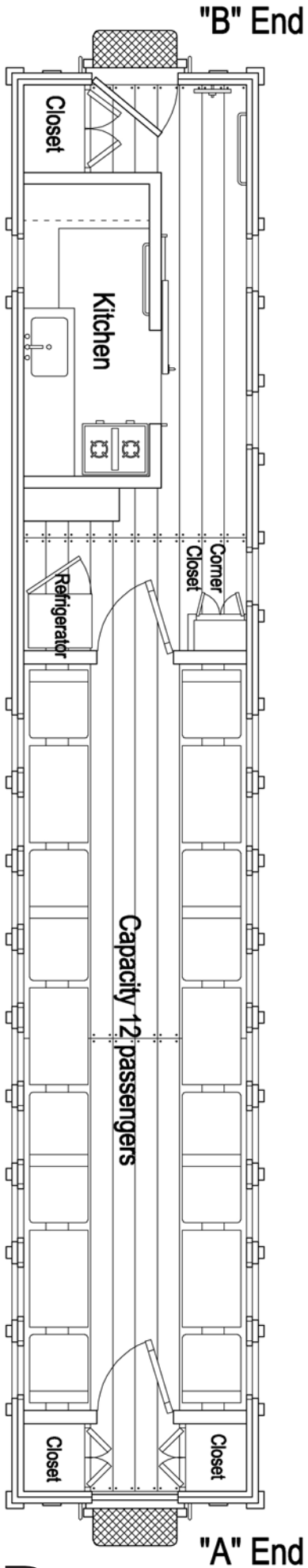


Planche n° 4

Aménagements
& dimensions



R

Planche n° 5 : parois externes et internes

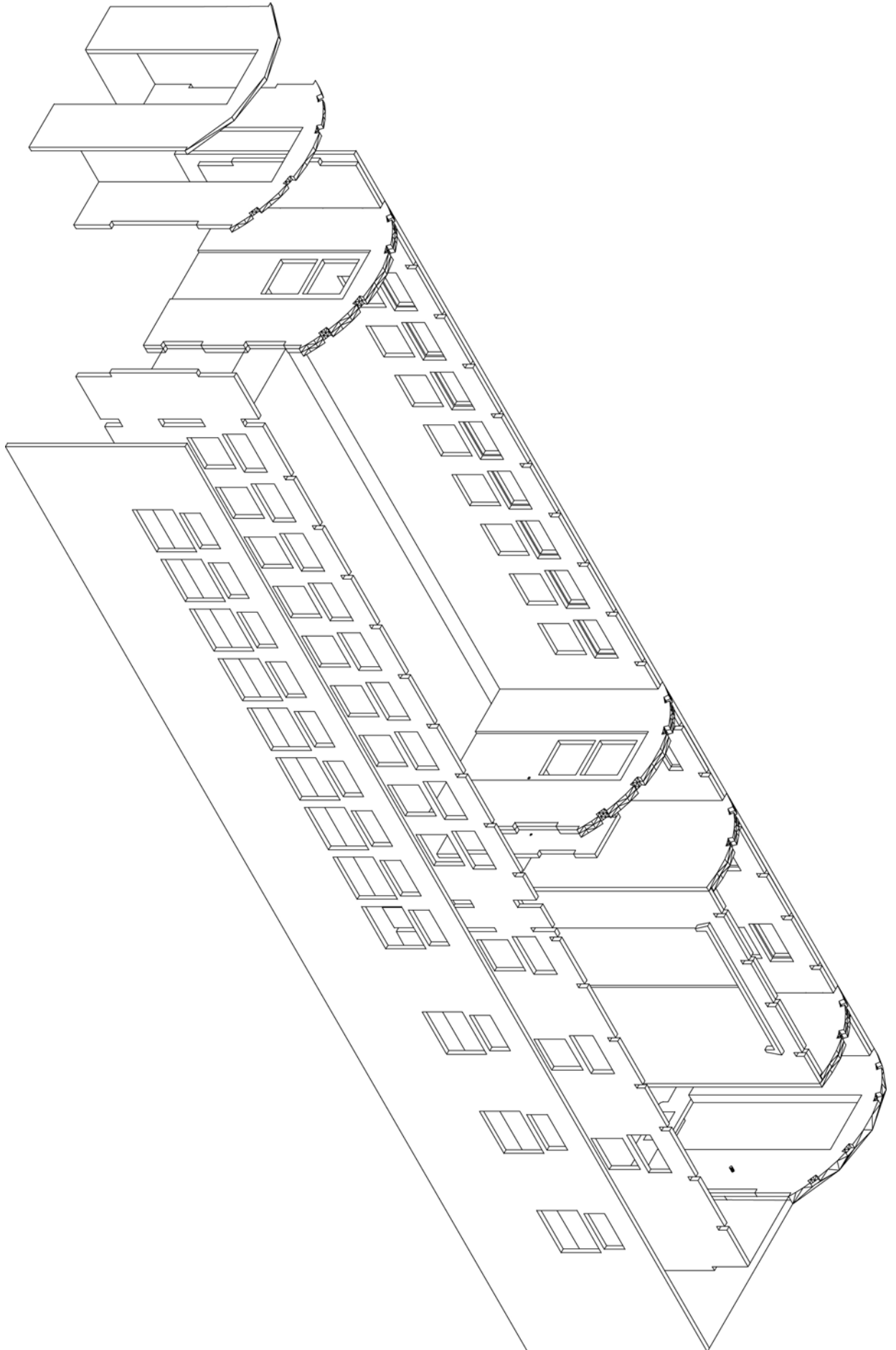


Planche n° 6 : Montage Caisses

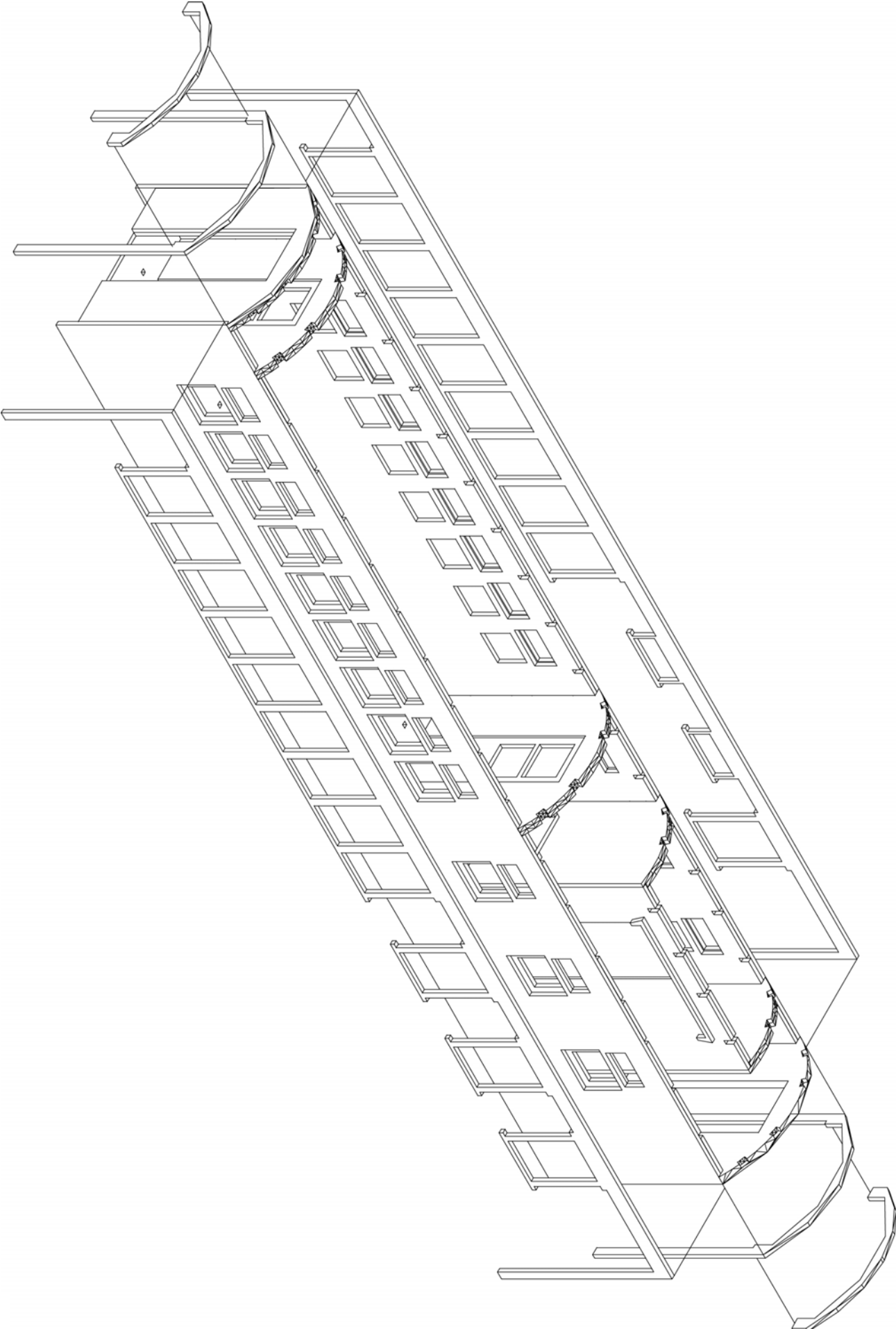
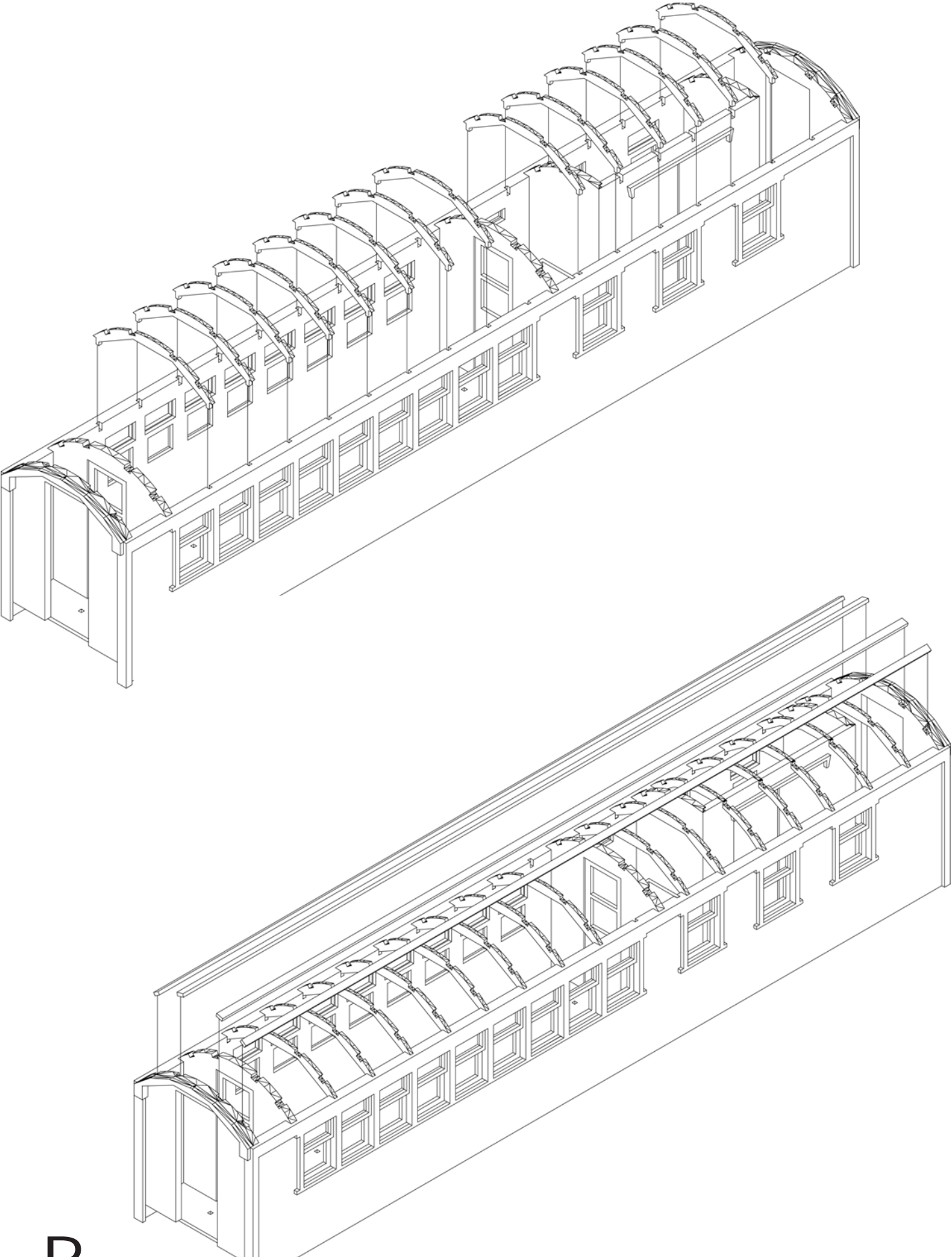


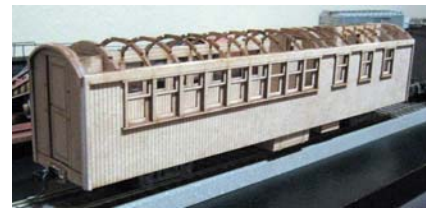
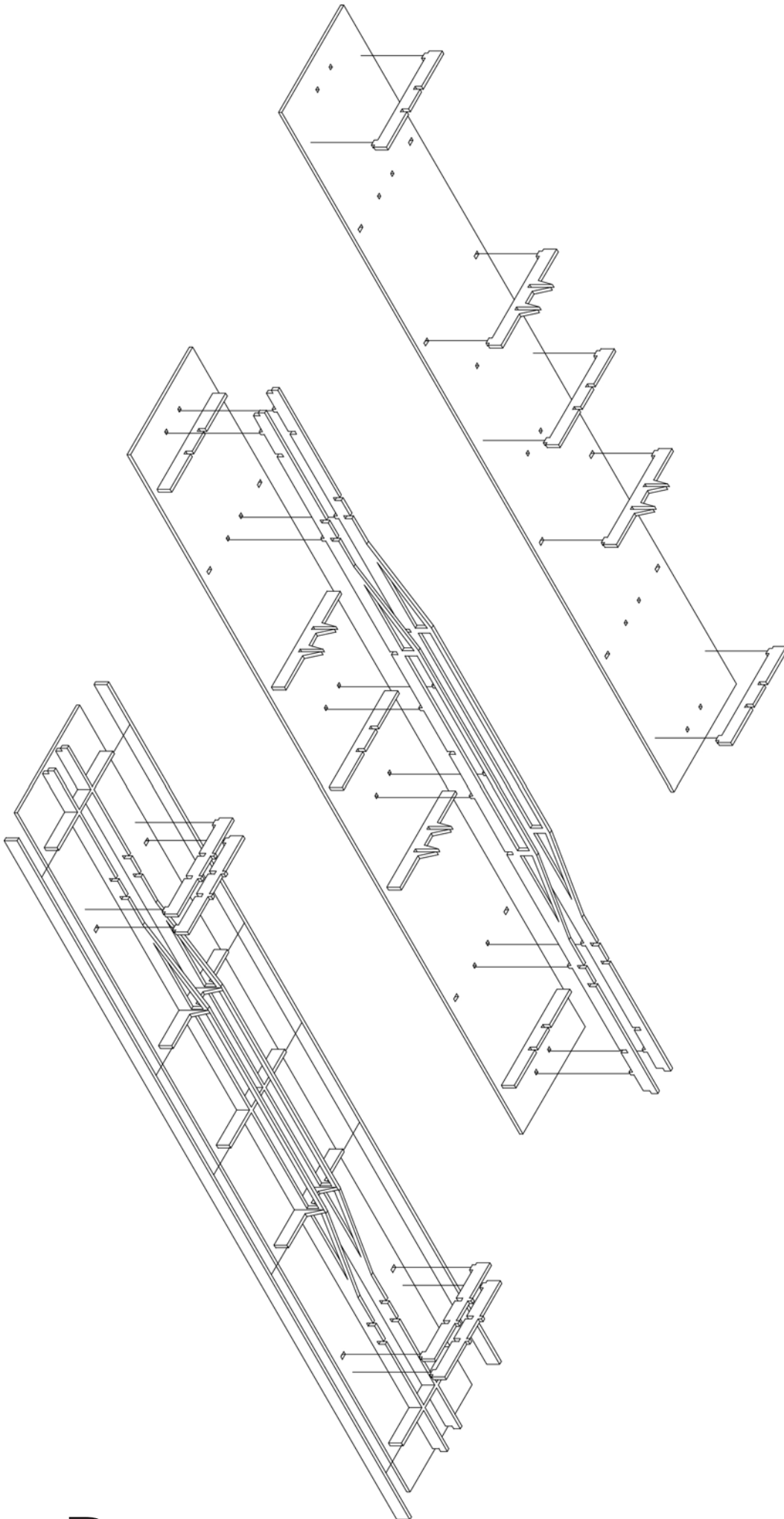
Planche n° 7 & 8 : pose des longerons de charpente



R

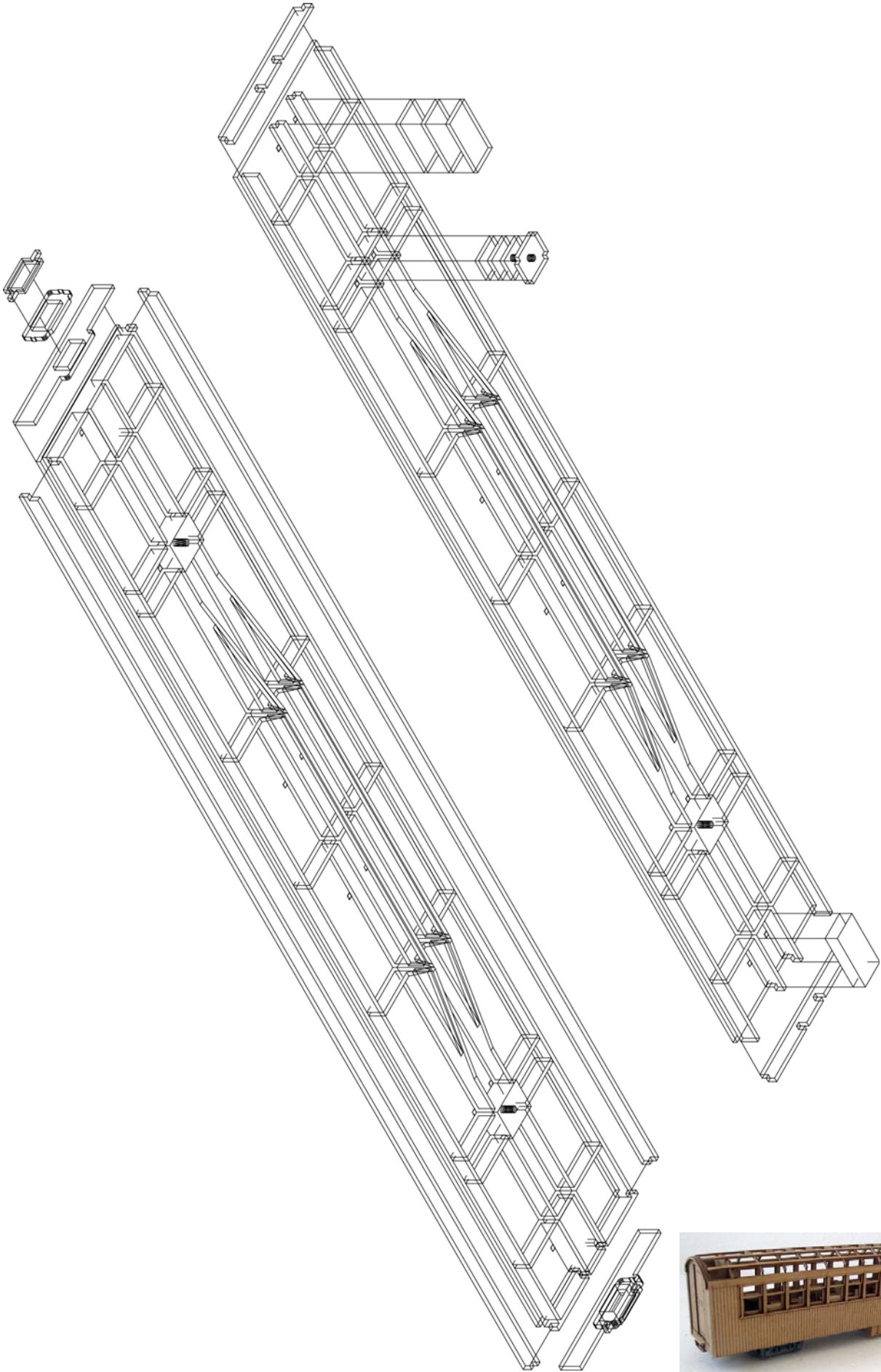
Planche n° 9

Châssis 01



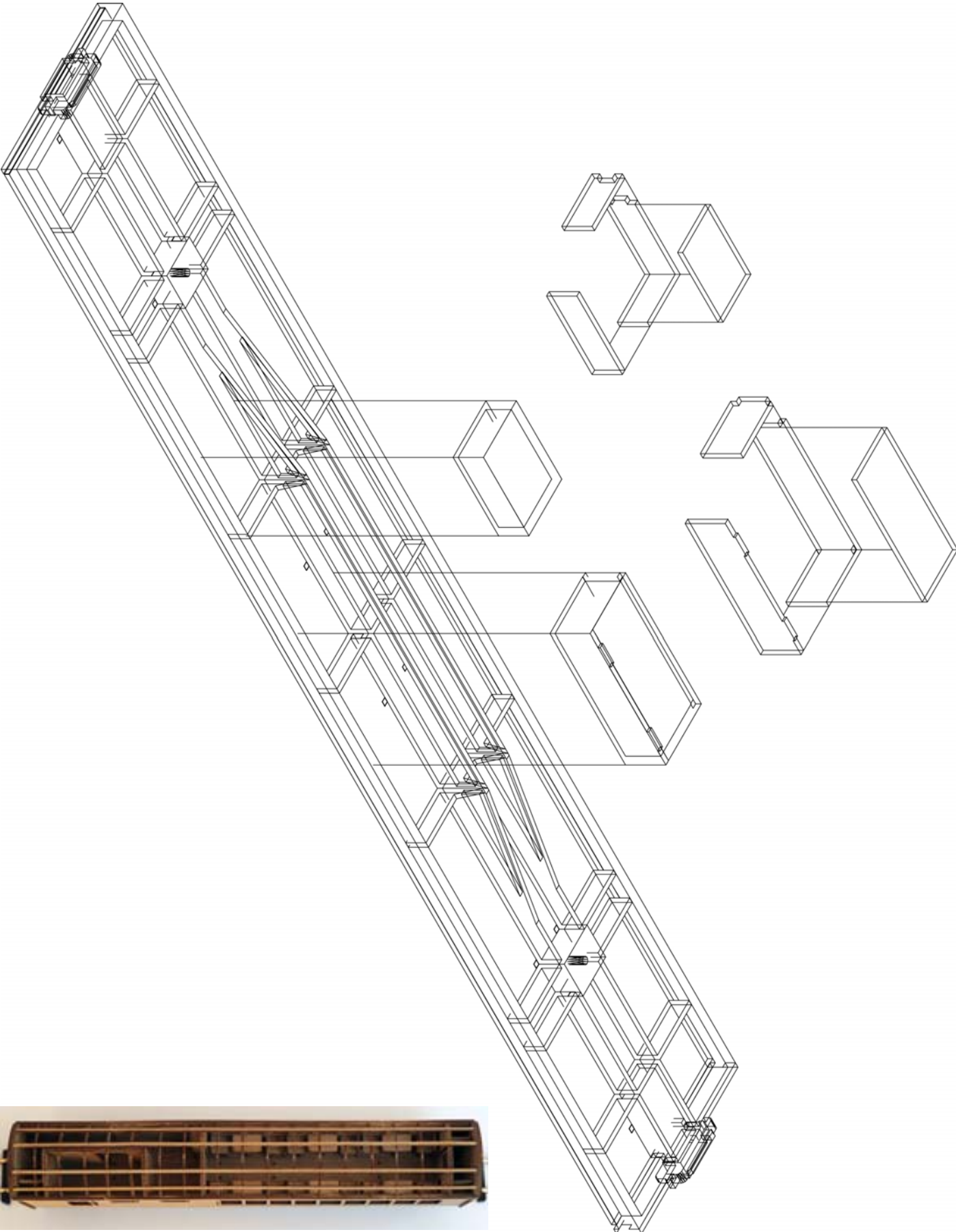
R

Planche n° 10 : Châssis 02



R

Planche n° 11 : Habillage sous châssis



R

on lids you may need to file the edge of the tabs the lids clip onto to relieve any binding.

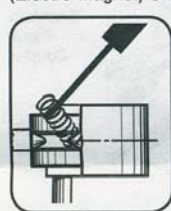
Use our #205 Height Gauge to check for the correct coupler height and trip pin clearance. The HO-Scale N.M.R.A. standard for coupler height is the centerline of coupler at 25/64" (.390"). Use our #237 Trip Pin Pliers to carefully adjust the trip pin clearance if necessary. Note: The Knuckle Spring used on Kadée® "SCALE" couplers are unique and should not be interchanged with the standard #622 HO-Scale Knuckle Spring. Replacement springs for "SCALE" couplers are sold as the #625 Knuckle Spring.



We include extra knuckle springs in a small capsule. To replace the knuckle spring, use our #241 Dual Tool (Manual Uncoupling Tool & Spring Pic) and insert it between the last two coils on either end of the spring. Then slip the end of the spring onto one of the retaining cones in the knuckle and compress the spring until you can slip the other end onto the opposing cone then withdraw the pick.

NOTE: To secure the knuckle spring more durably carefully dip the last two coils in DUCO® (or similar type of glue) or a thick slow drying CA glue ("do not" use the thin CA glue because it can easily "wick" into the knuckle and ruin the coupler). Then slip the end of the spring onto one of the retaining cones in the knuckle and compress the spring until you can slip the other end onto the opposing cone then withdraw the pick.

For Non-Delayed Uncoupling use our #312 Between the Rails Permanent Magnet Uncoupler. For Delayed Action Uncoupling use our #321 Between the Rails Permanent Magnet Uncoupler, #308 Under the Track Permanent Magnet, or our #309 Magne-Electric (Electro-Magnet) Under the Track Uncoupler.



Kadée® coupler conversion lists are available in the Walthers Reference Book. Kadée® coupler conversion list & coupler conversions are on the Kadée® web sight for your convince.

www.kadee.com/conv/convpl.htm

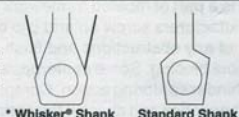


41, 141* 21, 31		Long all metal Underset shank raises knuckle height Long plastic Underset shank raises knuckle height	
46, 146*, 156* 26, 36		Long all metal Centerset shank knuckle is centered Long plastic Centerset shank knuckle is centered	
49, 149* 29, 39		Long all metal Overset shank lowers knuckle height Long plastic Overset shank lowers knuckle height	
47, 147 27, 37		Medium all metal Underset shank raises knuckle height Medium plastic Underset shank raises knuckle height	
100*, 9, 56, 118, 148*, 158* 28, 38		Medium all metal Centerset shank knuckle is centered 3 (10, 11, 12 14", 140", 150" & 151" bulk pack) Medium plastic Centerset shank knuckle is centered	
42, 142* 22, 32		Medium all metal Overset shank lowers knuckle height Medium plastic Overset shank lowers knuckle height	
44, 144* 24, 34		Short all metal Underset shank raises knuckle height Short plastic Underset shank raises knuckle height	
43, 143*, 153* 23, 33		Short all metal Centerset shank knuckle is centered Short plastic Centerset shank knuckle is centered	
45, 145* 25, 35		Short all metal Overset shank lowers knuckle height Short plastic Overset shank lowers knuckle height	

This Chart Represents Coupler Shank Variations.
Not Possible Variations in Draft Gear Boxes.

An * represents couplers with the Whisker® Shank all other couplers use the Standard Shank. All couplers listed will function in each others draft gear boxes with exception of the 30-Series gear box will not work with Whisker® Couplers the *252 gear box is the Whisker® Couplers 30-Series equivalent gear box.

All the #140 series couplers may not be available at this time. They will be made available as necessary.



673 Avenue C,
White City, OR 97503-1078



Made & Assembled Entirely
in the U.S.A.

©2008, Kadée® Quality Products Co.



MAGNE-MATIC® NO.5® Type Couplers

CONTENTS: 4 Draft Gear Boxes & Lids, 4 Bronze Centering Springs, 4 Couplers, 2 Knuckle Springs

Kadée® Standard, Scale & Shelf coupler heads have been designed & tested to function with all Kadée® HO & HO_n3 Couplers.

To avoid electrical shorting through the coupler Kadée® does not recommend a metal to metal coupler mounting. Use a plastic draft gear box or an insulated coupler from our 20 or 30 series coupler lines.

Shelf Coupler NOTE: The top hood (shelf) protrudes quite a bit and may interfere with bodywork on certain models. There will be certain mounting limitations with the height of the top hood on Shelf Couplers. Because Kadée® shelf couplers keep the couplers from slipping apart, modelers may desire to use them to keep cars from unwanted uncoupling over rough or uneven trackage. However, there are limitations to shelf couplers that will cause derailments. Couplers are not designed to compensate for rough trackage. Although they may help in areas, don't expect them to alleviate problems with poor modular connections, dips, bumps, gaps, sharp grade changes, other rough track work.

Note: The bronze centering spring plate must always be installed on the top of the coupler with the spring leaves (arms) facing down straddling both sides of the standard shank coupler.

After removing the draft gear box from the sprue file off the break away point and any flash, making sure the inside of the box is smooth. Burnish the coupler shank on both sides.

Note: the two leaves of the centering spring should be outside and resting on the end stop (the up-bent piece at the end of the plate). If they are not, carefully lift them out past the edge of the end stop. Bend the end stop forward if needed. File any burrs from the front lip and around the hole of the centering spring. Place the coupler shank between the two leaves (arms), remember the spring is always on the top of the coupler. To assemble/install the coupler follow the illustrations in these instructions. Add a "puff" of our #231 Greas-em into the draft gear box. Make sure the coupler flexes back and forth freely.

You can cement the lid on the box using a small amount of solvent cement carefully placed along the seams if you wish.

Mount the draft gear box on a flat surface on the centerline of the car, with the lip of the gear box against the edge or end of the car or locomotive. Drill and tap (if necessary) your mounting holes and secure with a #2 or 2-56 screw through the center hole or with two 0-48 or 0-80 screws through each of the two outer holes. Where the use of a screw is not possible a solvent cement can be used on a styrene mount and a "CA" glue can be used for other mounts.

NOTE: that where glue or cement is used that it will be more or less a permanent mount and adjusting and servicing the coupler will be difficult. So be sure before cementing a coupler to a mount that the correct coupler height, function, and clearance is achieved before cementing.

The coupler and centering spring will simply "drop in" many cast-on draft gear boxes (a draft gear box that is a part of molded framework or body of a car or locomotive). It will also fit into many manufacturers screw on and clip on draft gear boxes. Make sure the inside of the box is free of any obstructions and flash. Test fit the spring, it must have room to flex the arms without binding. Some centerposts may be too small, allowing too much coupler play and will hinder centering action. Compare the play in the supplied draft gear box to the cast on draft gear box and check if the spring functions properly. Make a small bushing (or sleeve) to slip over the post. We include two sizes of sleeves in our 20 series coupler packages (.055" ID and .100" ID) and they also are marketed separately as product #213. Place the spring and coupler into the draft gear box, again making sure the spring is on top of the coupler. Place the lid on the box and secure according to the manufacturers instructions. Do not over tighten for some lids may bind the spring. On Athearn and other types of clip

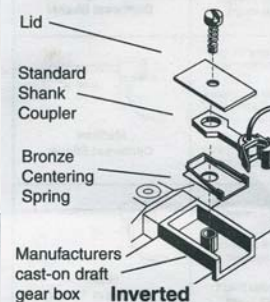
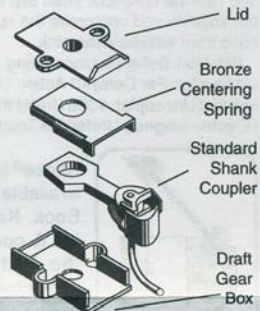


Planche n° 12

Montage des attelages Kadée n° 5. Une fois montés, il faut ajuster l'espace entre les longerons du châssis et le boîtier Kadée. Procéder si nécessaire en enlevant avec douceur et précision quelques dixièmes de bois à l'emplacement du boîtier d'attelage.