



ACCESSOIRES Kit Char à foin 1020-41-01

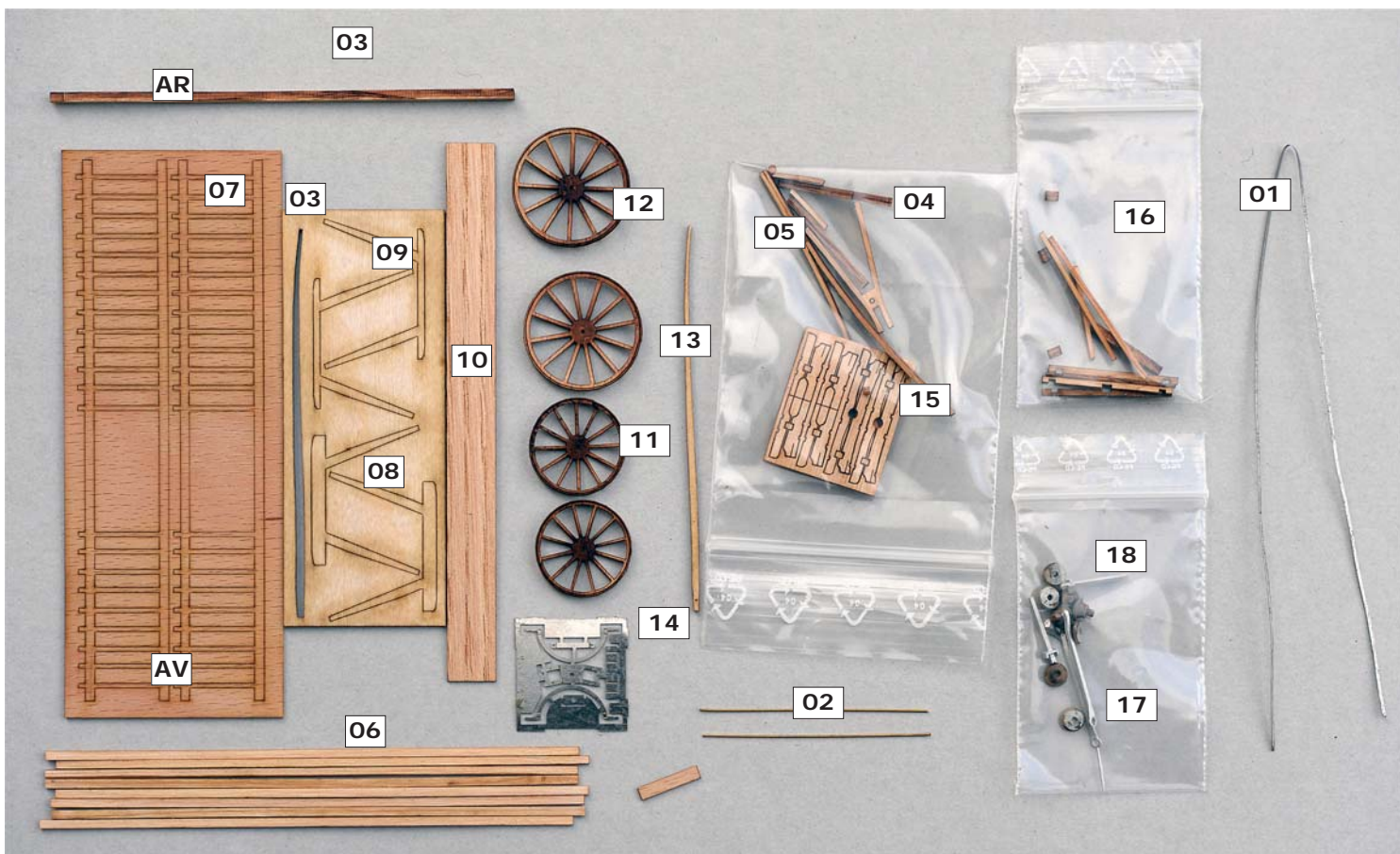
Echelle 0

2 MODÈLES DISPONIBLES :
RIDELLES DROITES
RIDELLES HAUTES & INCURVÉES



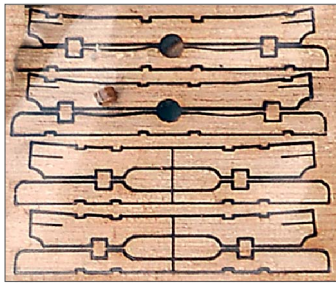
NOMENCLATURE des 65 PIÈCES

- 01 1 Bande en métal souple à découper
- 02 2 Essieux en laiton
- 03 1 Barre de jonction entre 04 & 05
- 04 1 Trapèze court essieu avant
- 05 1 Trapèze long essieu arrière
- 06 2 Ridelles
- 07 8 Planches à coller sur ridelles
- 08 2 Supports Arrière (à assembler par collage)
- 09 2 Supports avant (à assembler par collage)
- 10 1 Plancher
- 11 2 Roues arrière
- 12 2 Roues avant
- 13 1 Bras d'attelage
- 14 3 Pièces d'attelage
- 15 8 Barres d'essieux
- 16 11 Pièces de châssis
- 17 4 Renforts latéraux en métal
- 18 8 Moyeux internes et externes
- 19 3 Attelage en trois parties
- 20 2 Chaînes d'attelage



Réalisation des châssis des trapèzes avant & arrière

Figure 2-01



- 1 AV 1
- AV 2
- 2 AR 3
- AR 4
- 3 AV 1
- AV 2
- 4 AR 3
- AR 4

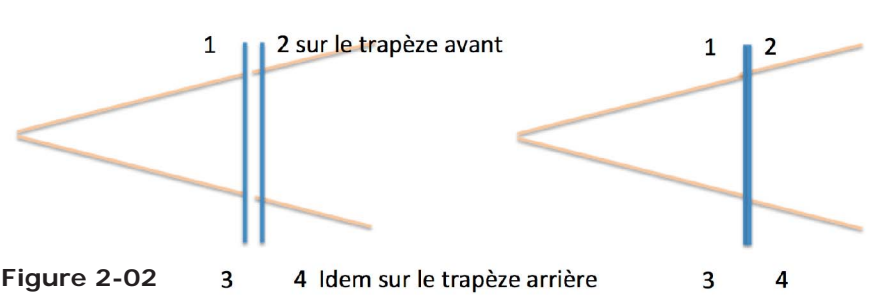


Figure 2-02

15 8 barres d'essieux :

Ces éléments vont par paires 1,2,3 et 4.

Les deux paires de derrière sont trouées pour faire passer le timon d'attelage.

Les deux paires de devant présentent une large échancrure ovale pour permettre le débattement de l'essieu.

Comme vous pouvez le noter l'écartement des évitements permettant le montage sur les trapèzes avant et arrières sont légèrement décalés pour pouvoir se positionner sur ces derniers en forme de triangle.

Bien veiller à disposer dans l'ordre paire 1 (3) puis paire 2 (4)

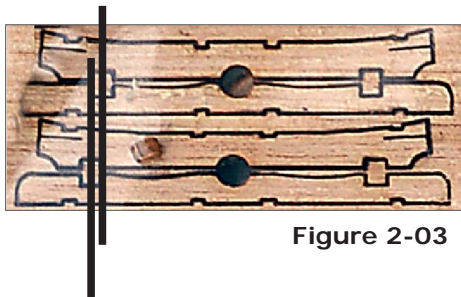


Figure 2-03

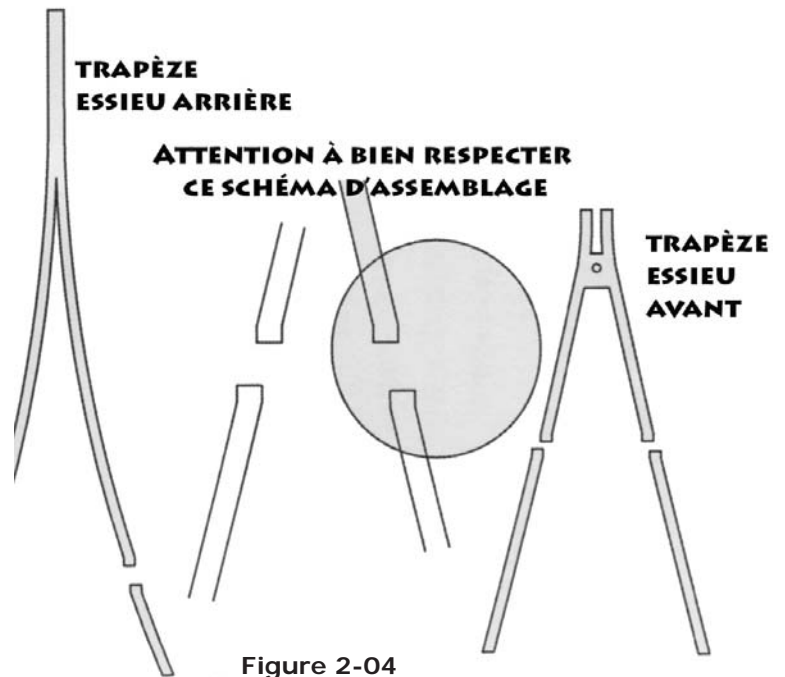
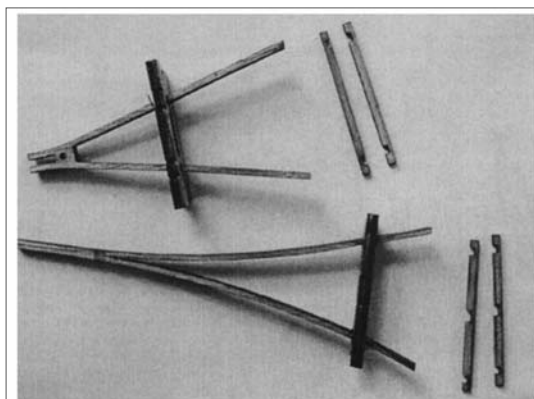
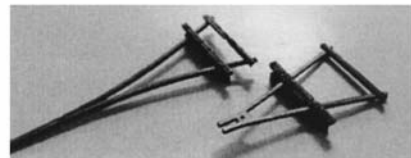
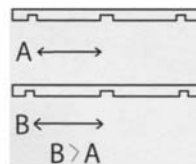


Figure 2-04



POUTRES DE RENFORT DES TRAPÈZES D'ESSIEUX



POSITIONNER LES 2 POUTRES DU CHÂSSIS SUR LES TRAPÈZES D'ESSIEU EN S'ASSURANT QUE LA POUTRE AVEC L'ÉCARTEMENT DES ÉCHANCRURES DE POSITIONNEMENT «A» EST BIEN DEVANT CELLE AVEC L'ÉCARTEMENT «B» DANS LE SENS DE LA MARCHÉ (L'AVANT EST DÉFINI PAR LA POINTE DES DEUX TRIANGLES)

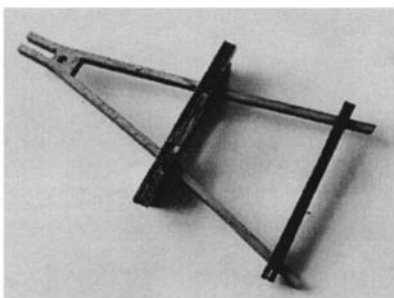


Figure 2-05

Réalisation des châssis des trapèzes avant & arrière

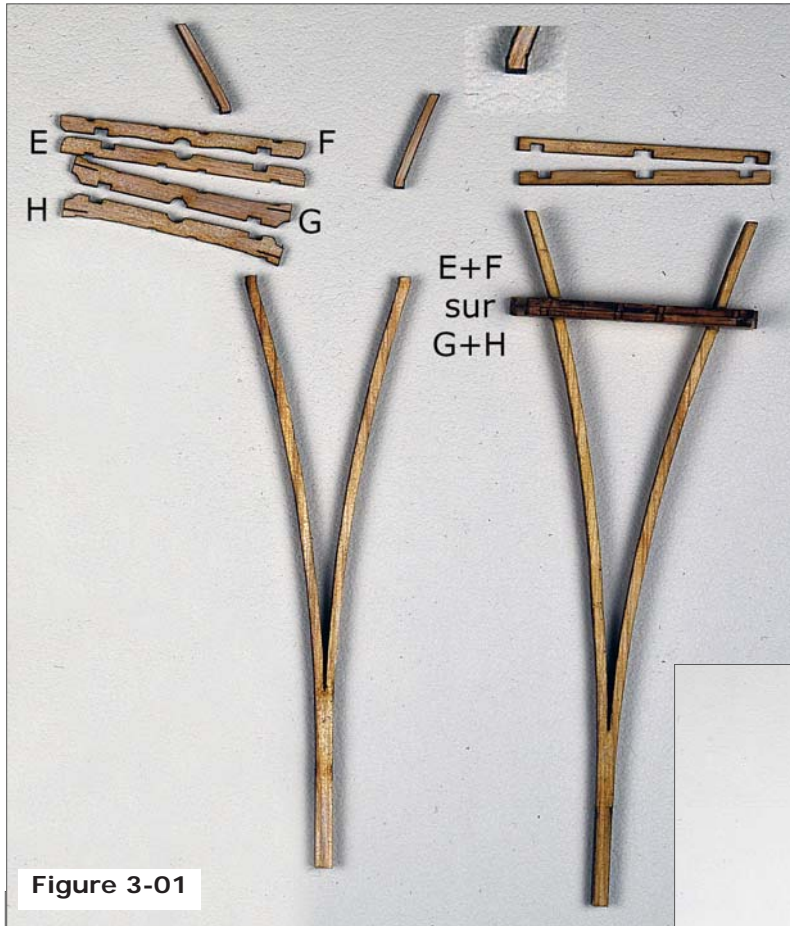


Figure 3-01

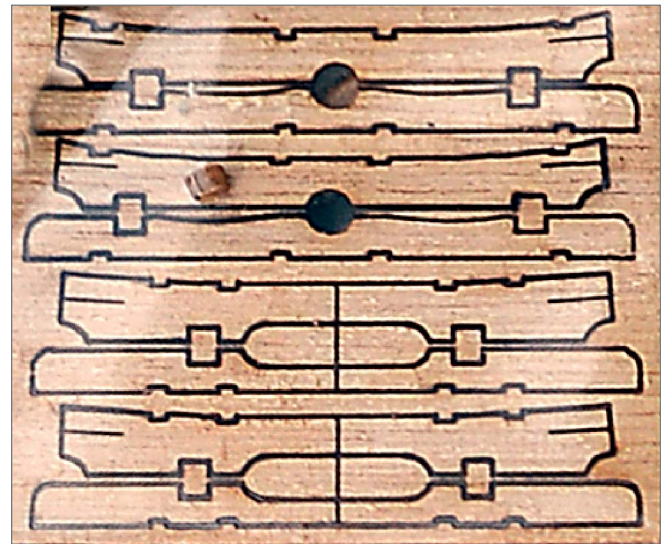


Figure 3-02

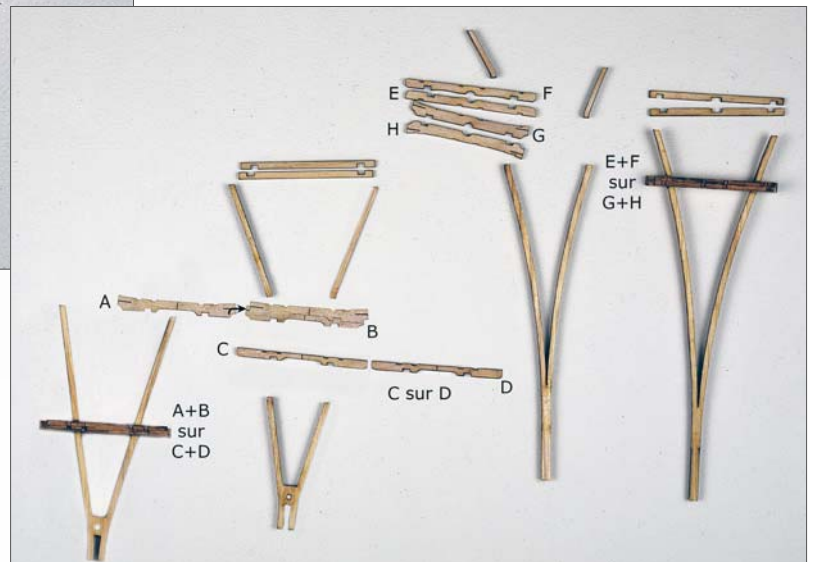


Figure 3-03

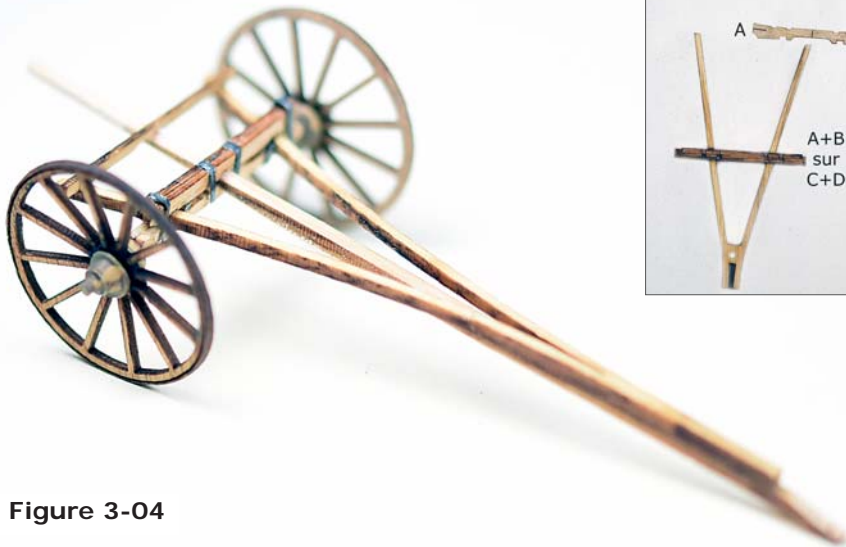


Figure 3-04

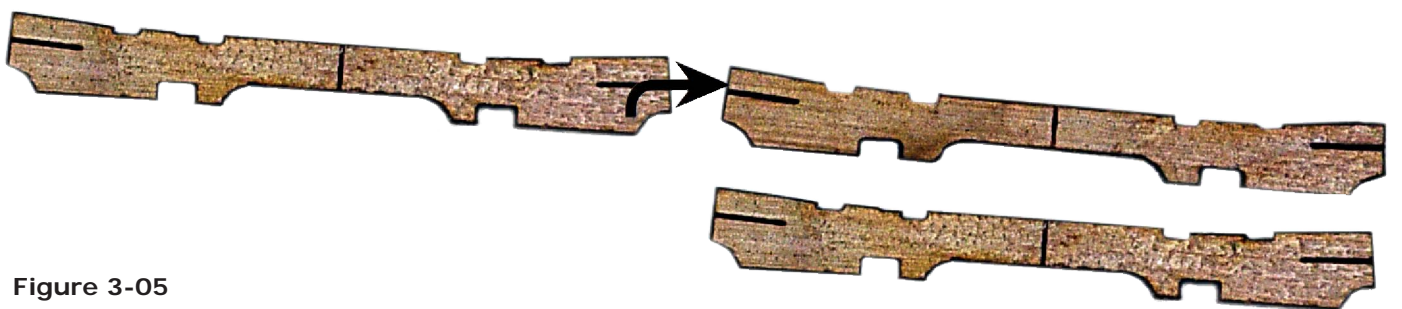
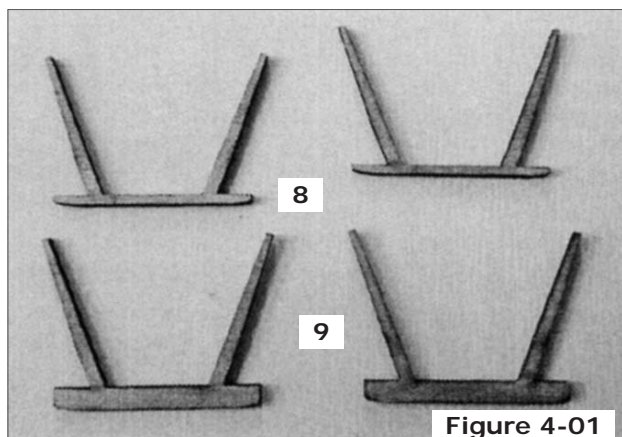


Figure 3-05

Réalisation des supports avant & arrière et des latéraux



SUPPORT AVANT

SUPPORT AVANT

Figure 4-01

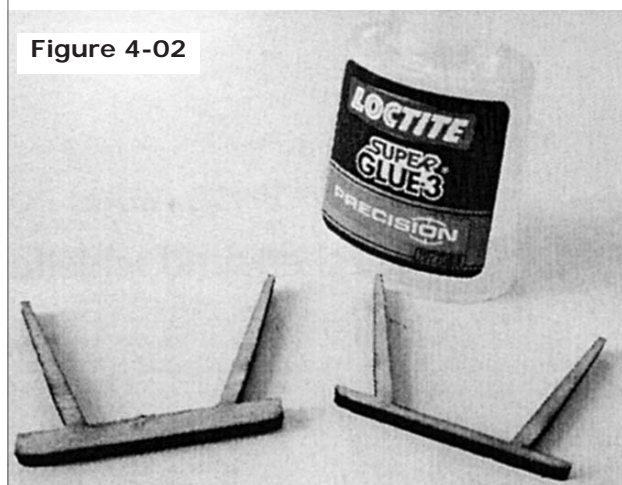


Figure 4-02

ASSEMBLER LES PAIRES ENTRE ELLES

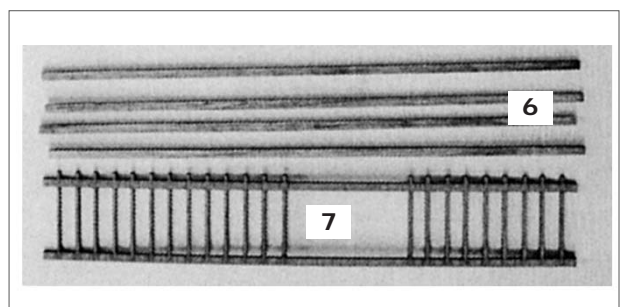


Figure 4-03

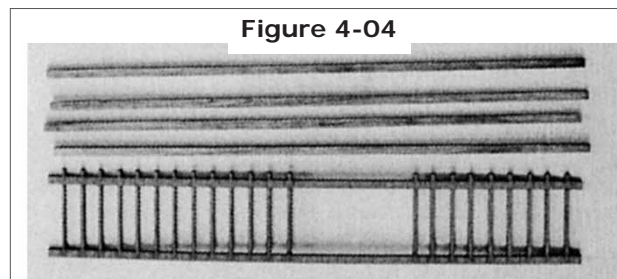


Figure 4-04

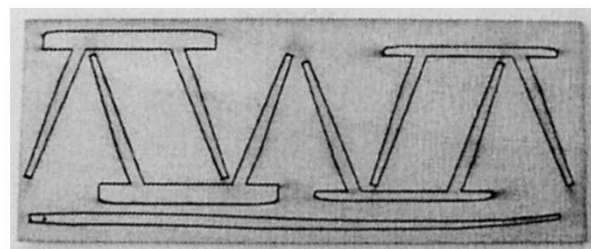


Figure 4-05

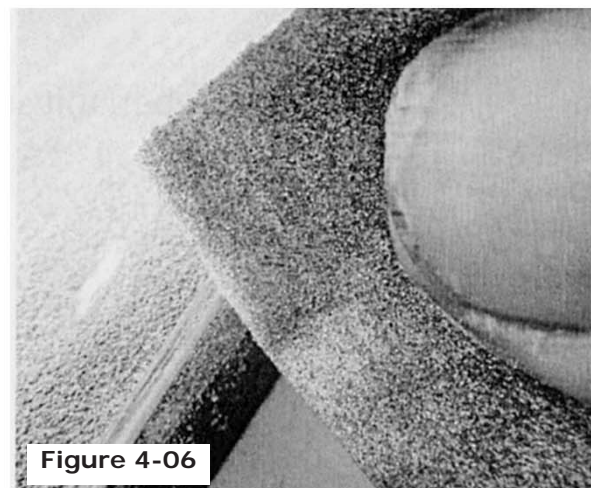


Figure 4-06

Poncer les 4 montants verticaux 8 et 9 (les plus hauts à l'arrière du char) pour en arrondir les angles, voire, leur donner un aspect irrégulier.

Poncer les 8 traverses horizontales 6 pour en arrondir les angles, voire, leur donner un aspect irrégulier.

Coller deux montants 6 au sommet et à la base de chaque ridelle 7 au droit de la partie horizontale du châssis.

Ce qui renforce l'ensemble de la partie haute du char à foin.

La grande ouverture peut être alignée ou décalée (inversion de la zone creuse de chargement) des ridelles comme c'était parfois le cas.

Les deux côtés seront collés en place une fois les deux trapèzes complètement montés et consolidés après séchage.

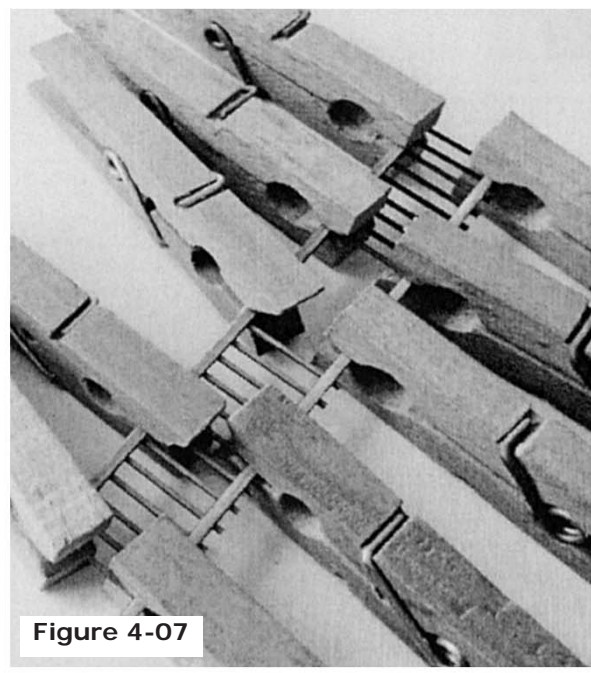
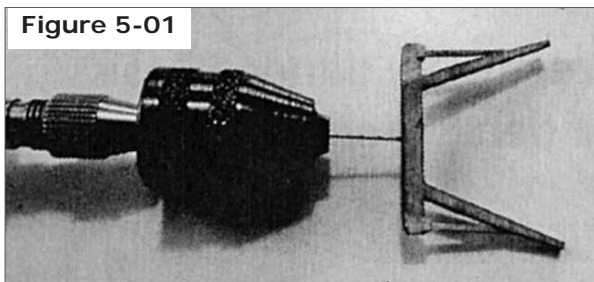


Figure 4-07

Consolidation des supports avant & arrière et des latéraux

Figure 5-01



Percer la traverse avant complète pour former l'axe de l'essieu avant.

Ébarber les 4 renforts métalliques et les coller à la cyano comme indiqué figure 04

COLLER LES RENFORTS À L'AVANT

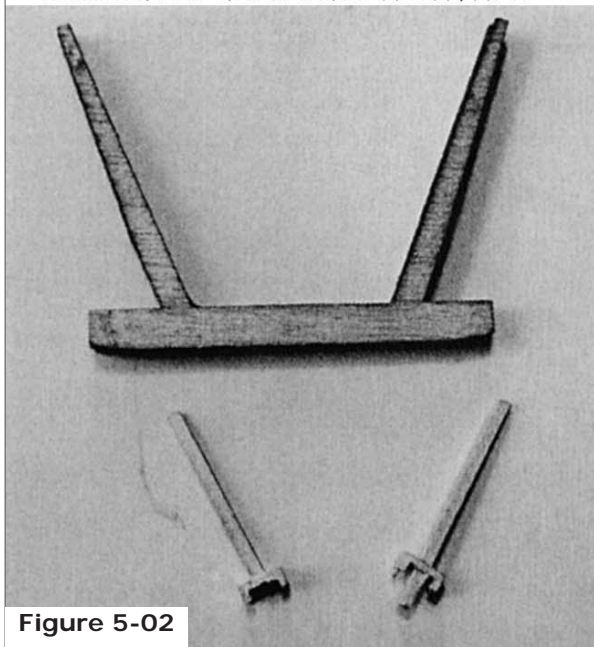


Figure 5-02

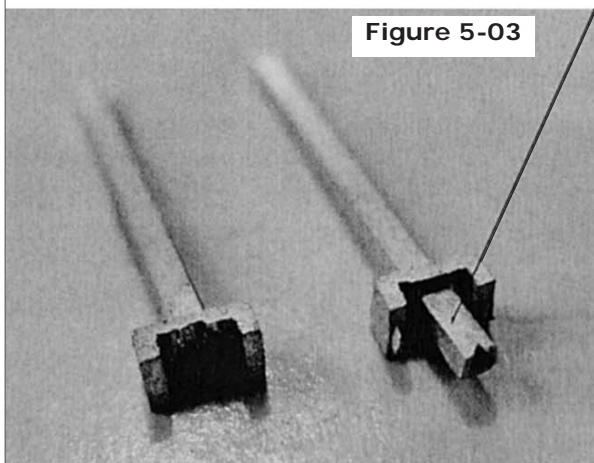


Figure 5-03

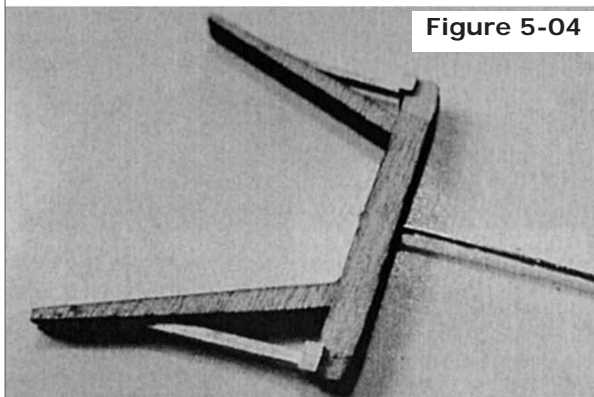


Figure 5-04

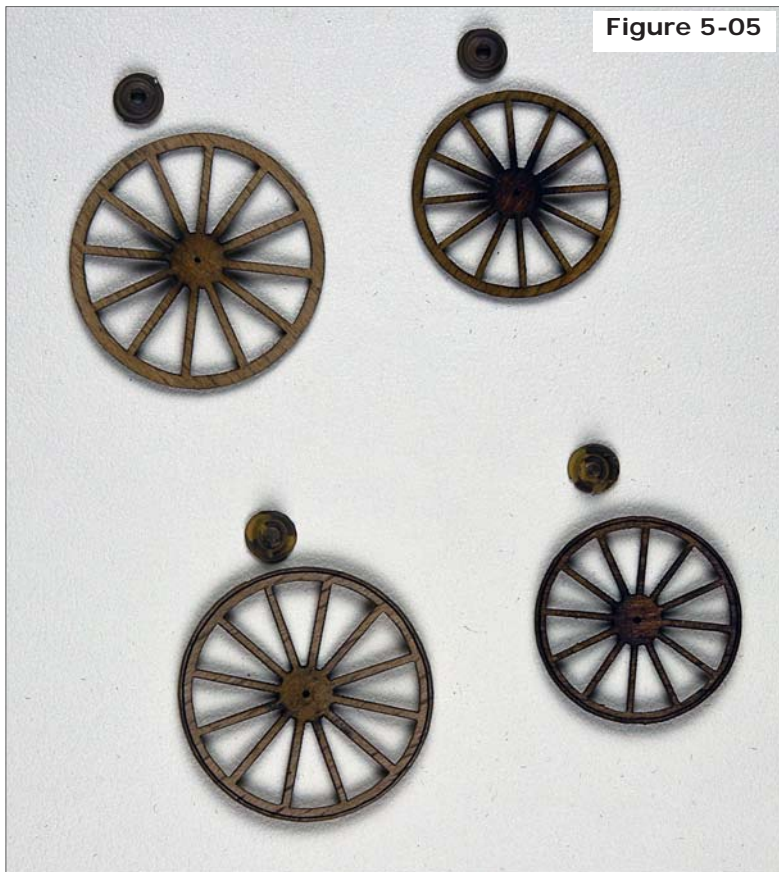


Figure 5-05

Réalisation du trapèze avant (Châssis)

**REPERCER LE PASSAGE DES ESSIEUX
DANS LA POUTRE PORTE-ESSIEUX**

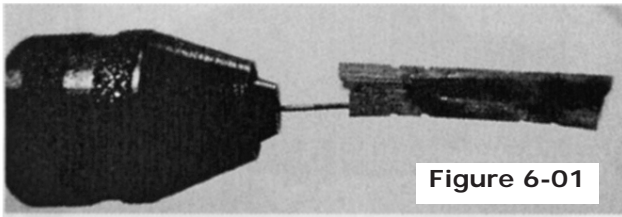


Figure 6-01

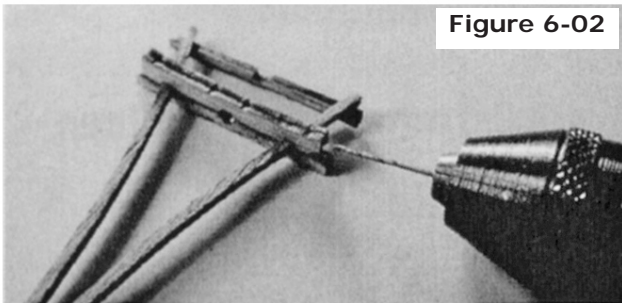


Figure 6-02

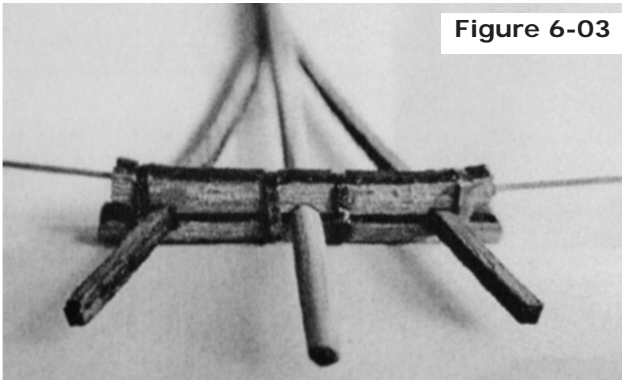


Figure 6-03

UTILISER UNE MÈCHE DE 0,6

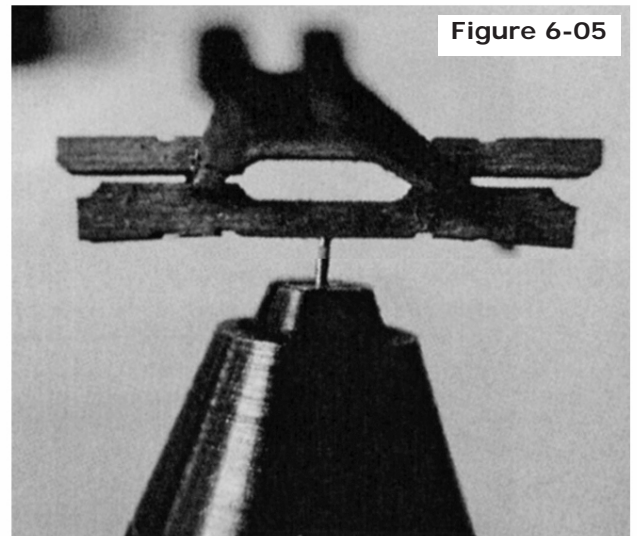


Figure 6-05

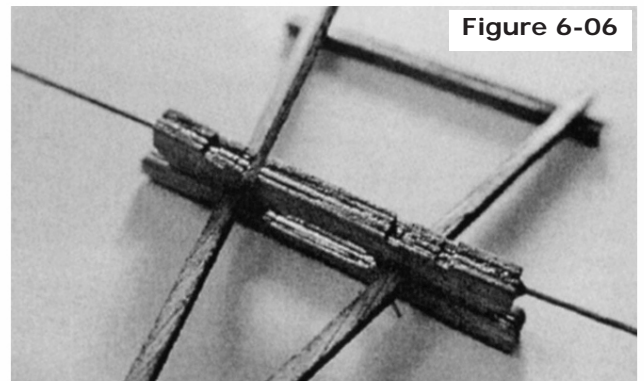


Figure 6-06

FIXER LES MOYEURS EXTERNES ET LES MOYEURS INTERNES EN MÉTAL

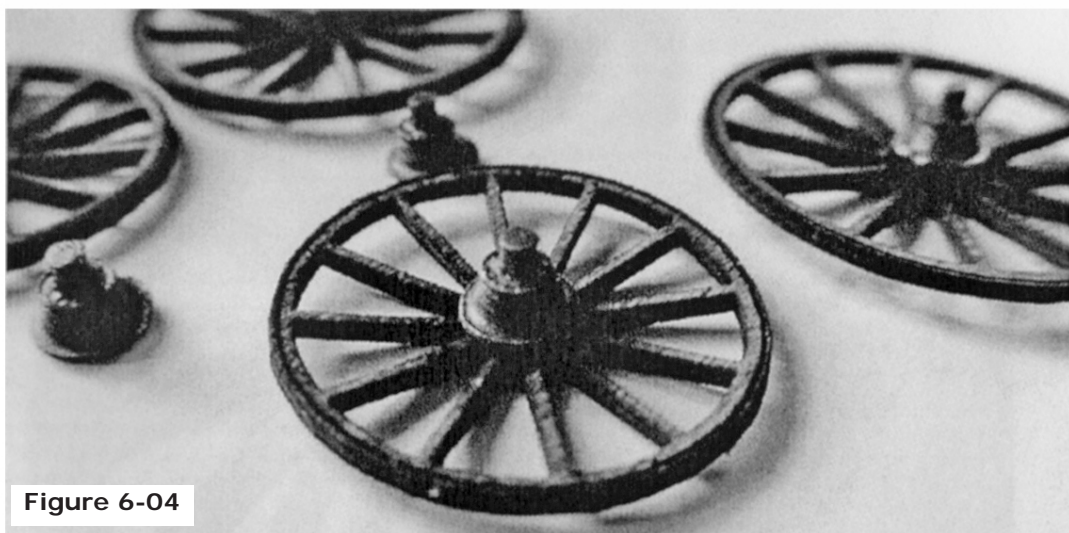
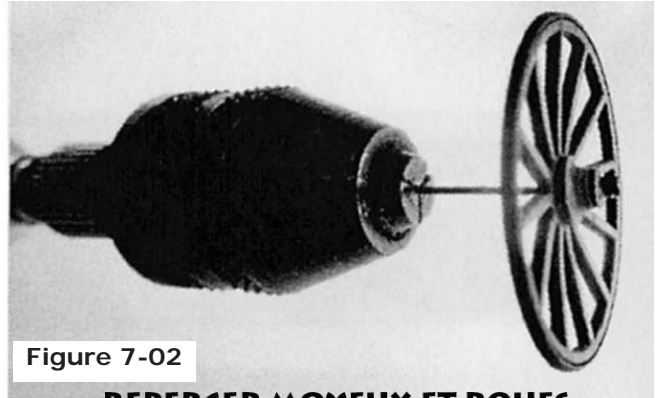
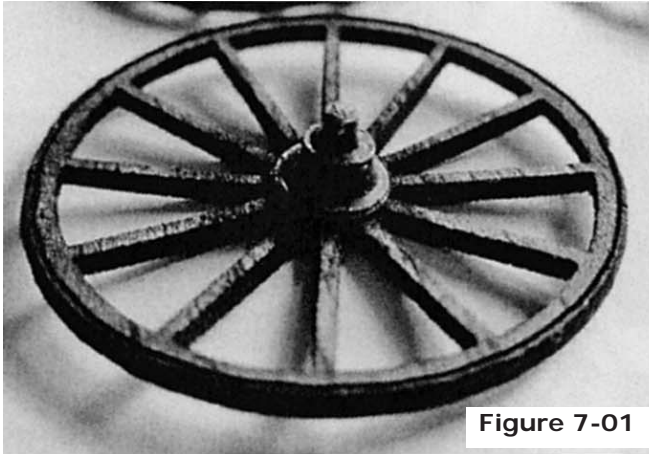


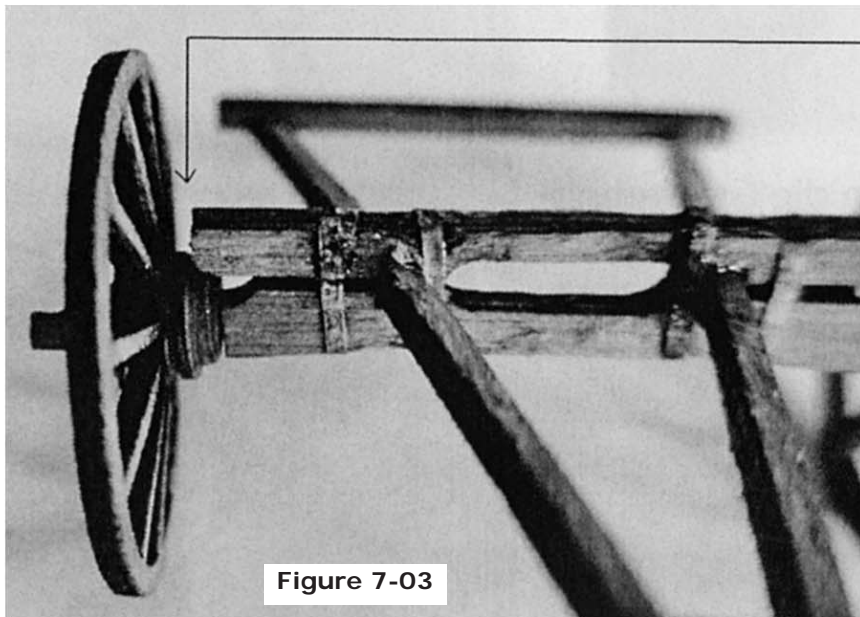
Figure 6-04

MONTAGE des ESSIEUX

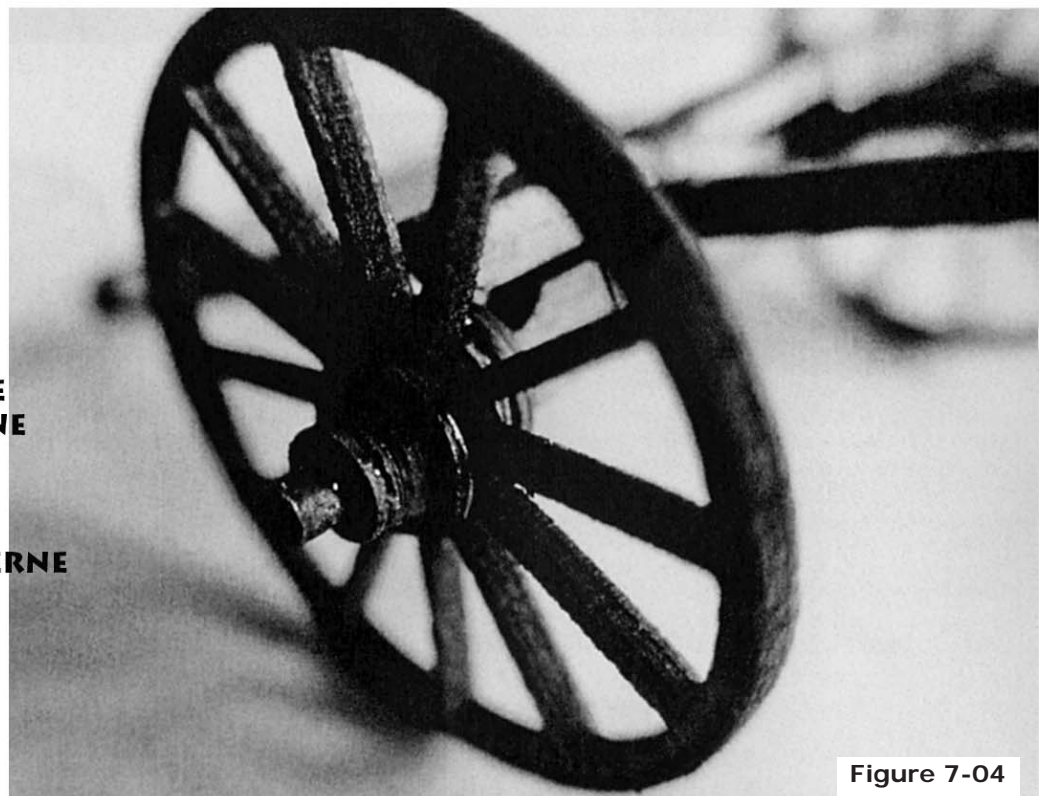


**REPERCER MOYEUX ET ROUES
AVEC UNE MÈCHE DE 0,6**

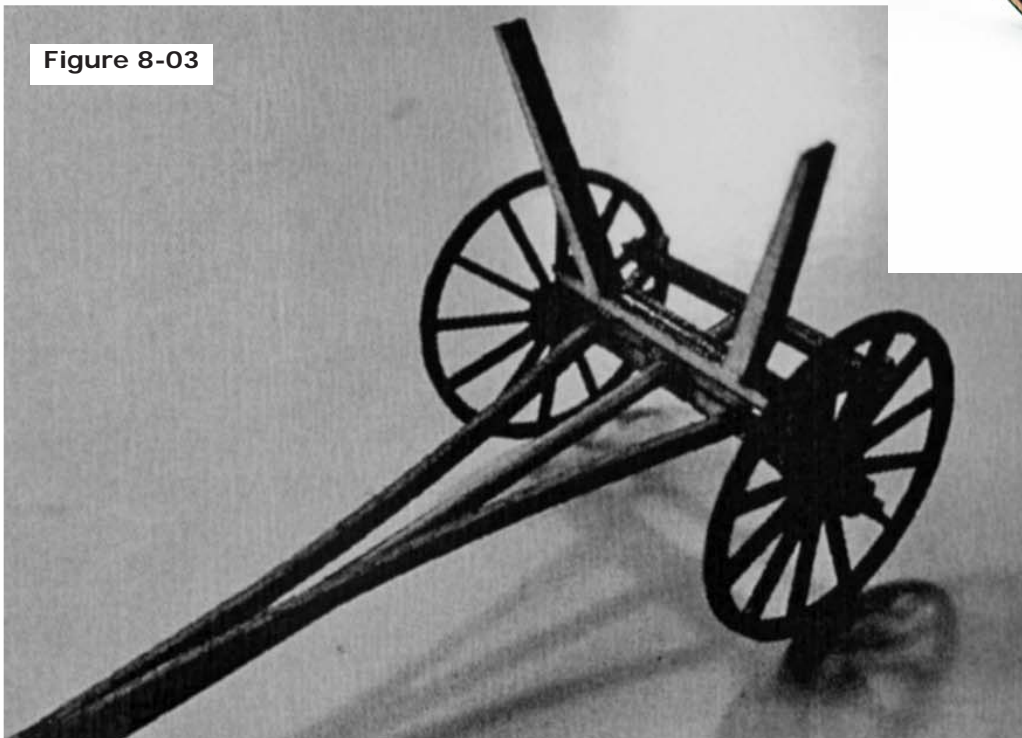
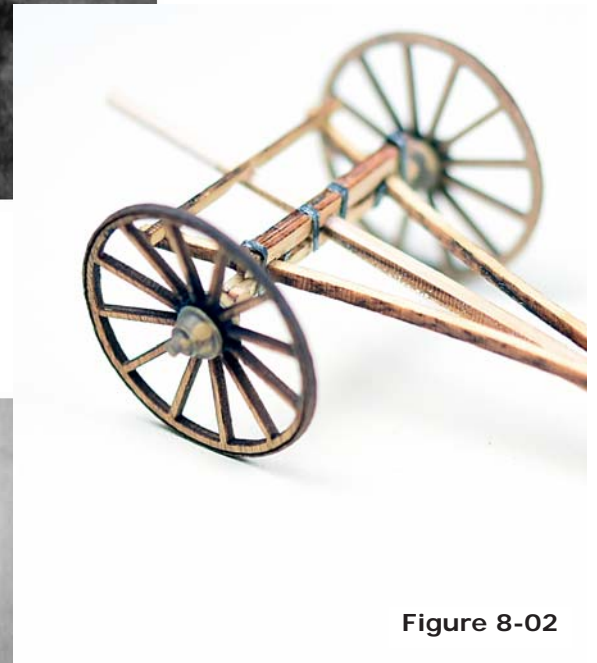
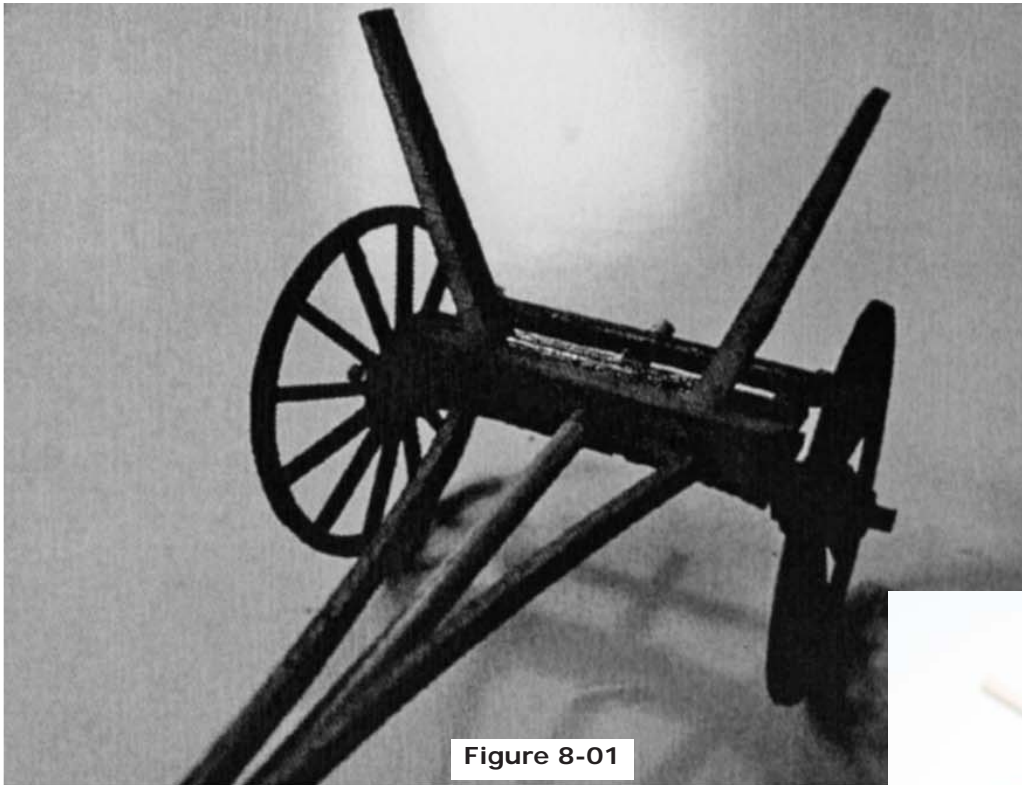
**LE MOYEU INTERNE VIENT SE LOGER DANS L'ÉVITEMENT
PRÉVU À CET EFFET SUR LES POUTRES D'ESSIEUX**



**ICI ON VOIT LE
MOYEU EXTERNE
COLLÉ DANS
LE CREUX
DE LA ROUE
ET LE MOYEU INTERNE**



RÉALISATION du TRAPÈZE ARRIÈRE COMPLET



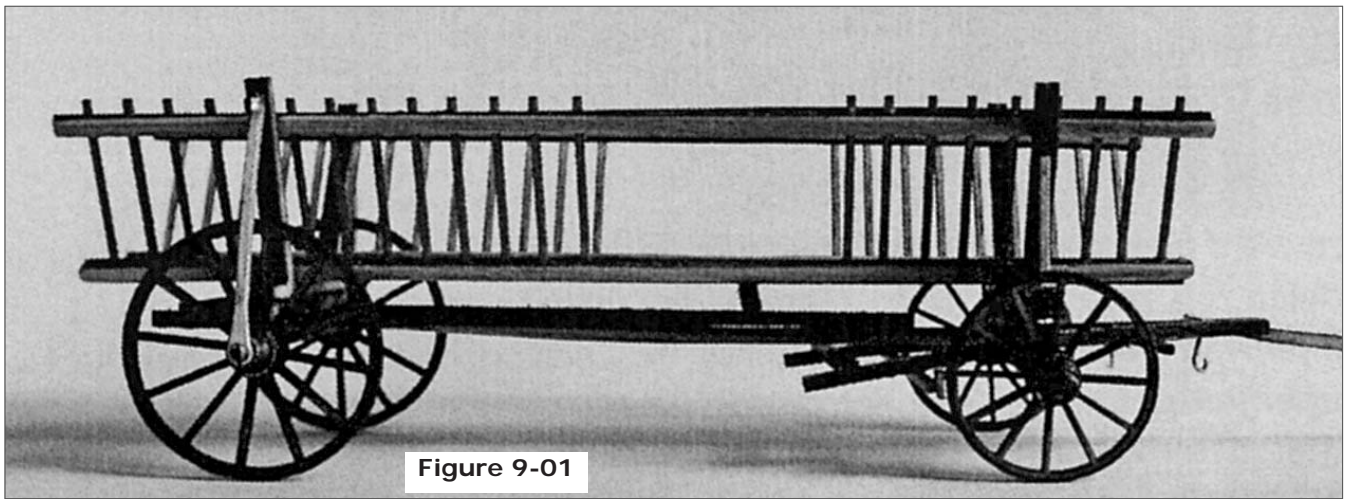


Figure 9-01

005 Châssis complet :

Coller le support avant au droit de la 4ème travée en partant de la droite et le support arrière au droit de la 5ème en partant de la gauche.

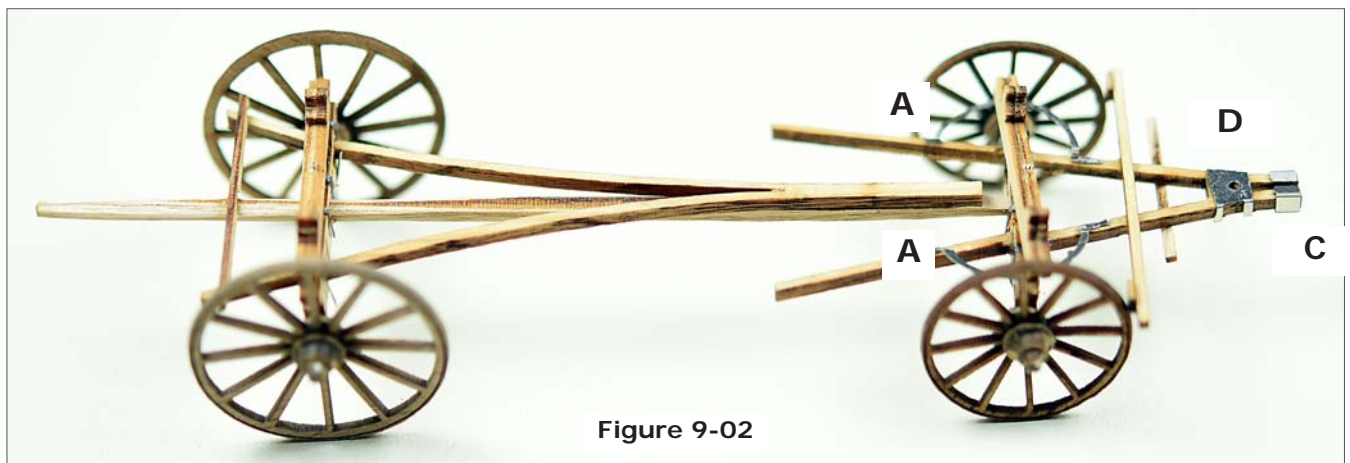


Figure 9-02

Figure 9-03

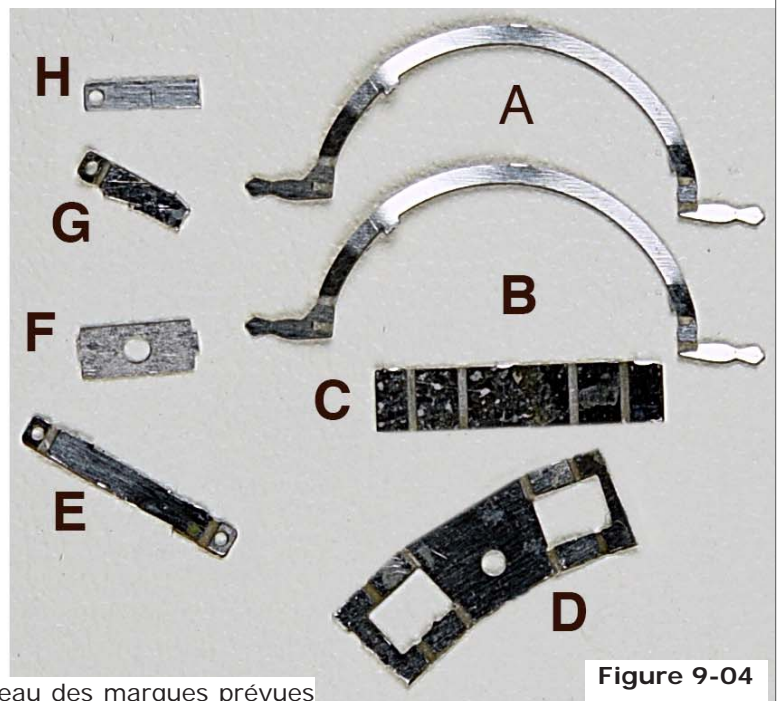


Figure 9-04

Les pistes A et B sont à plier (au niveau des marques prévues à cet effet) deux fois à 90° pour permettre la surélévation nécessaire de la caisse.

Figure 10-01

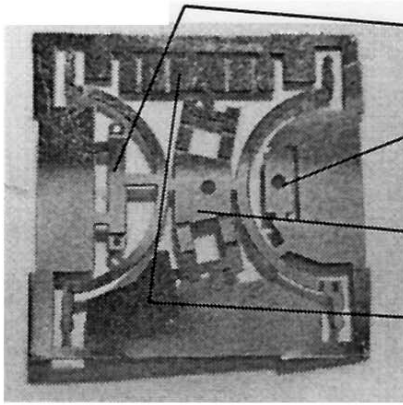


Figure 10-02

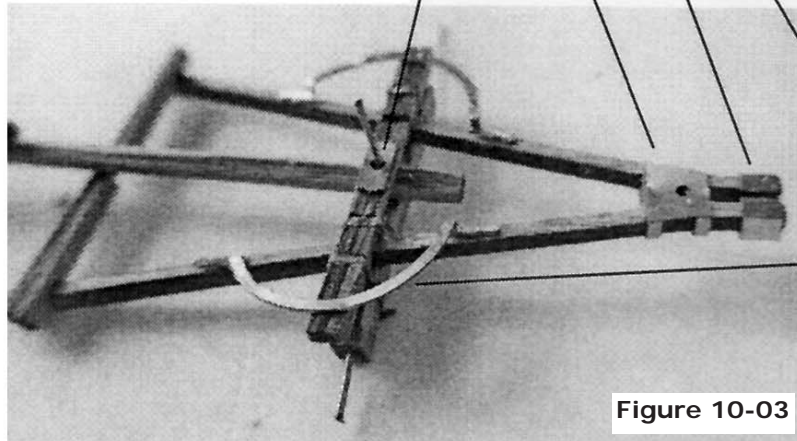
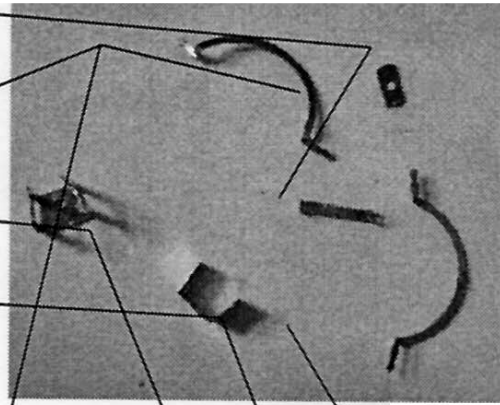
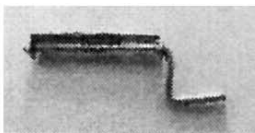


Figure 10-03

COLLER CES PIÈCES À LA CYANO GEL



COMMANDE DE FREIN



SOUDER

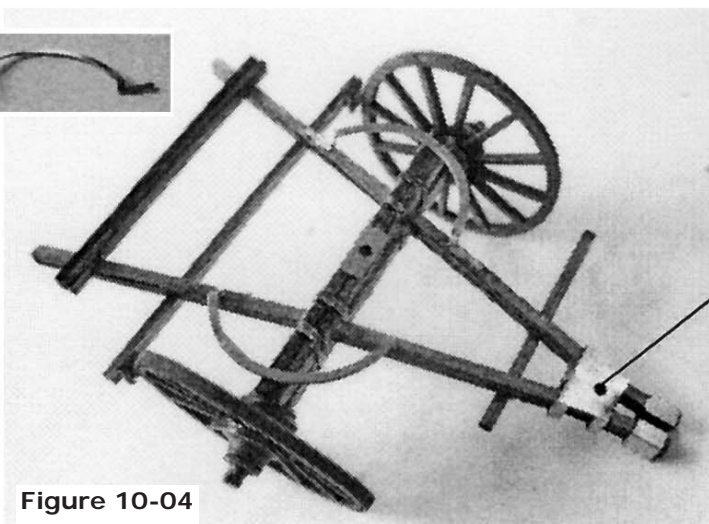


Figure 10-04

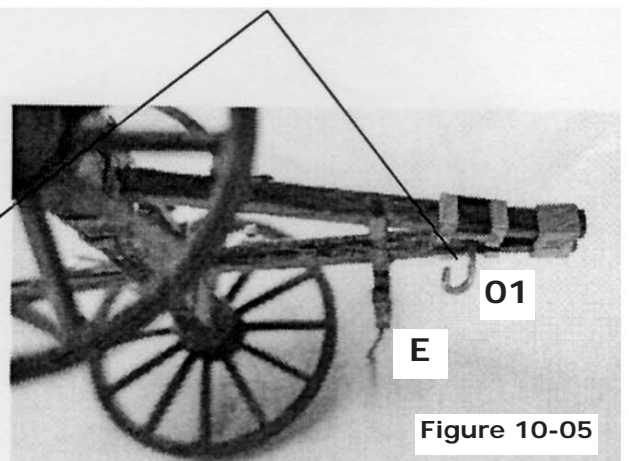


Figure 10-05

**PISTES MÉTALLIQUES
POUR LA ROTATION DE L'ESSIEU AVANT**

MONTAGE FINAL DU CHÂSSIS

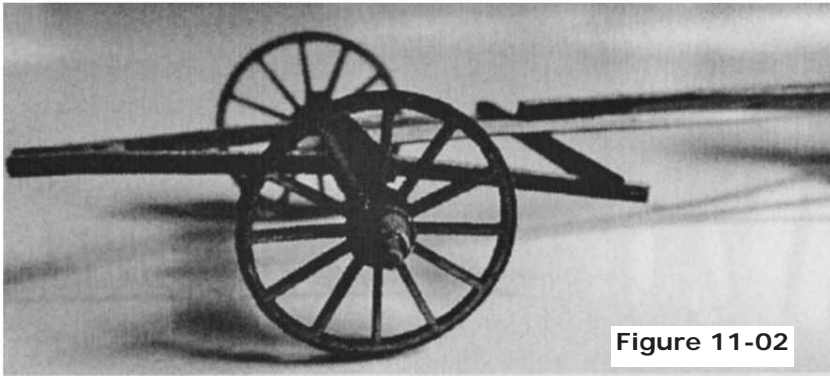


Figure 11-02

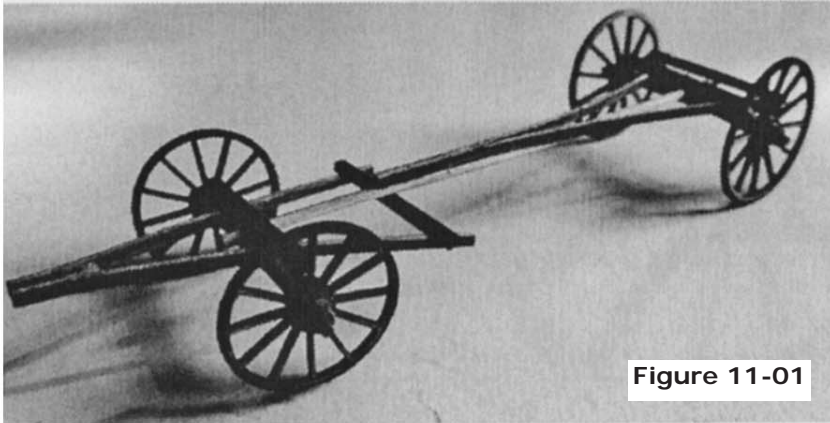


Figure 11-01

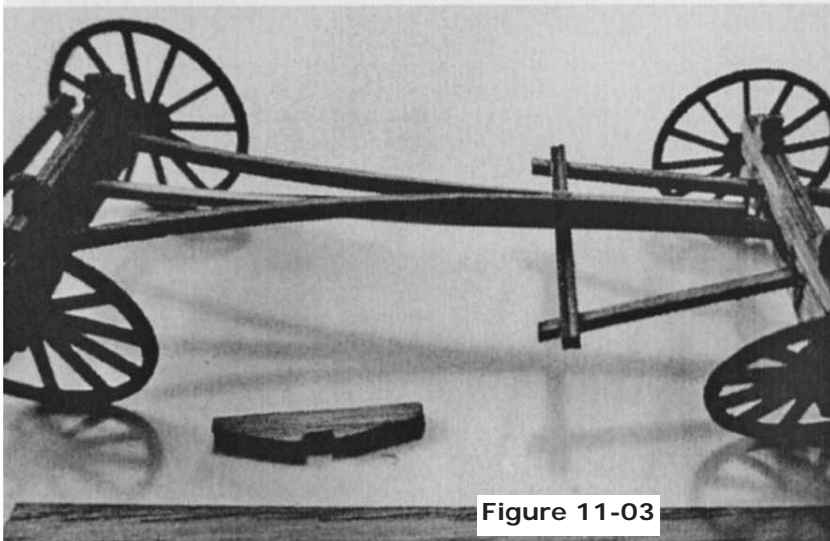


Figure 11-03

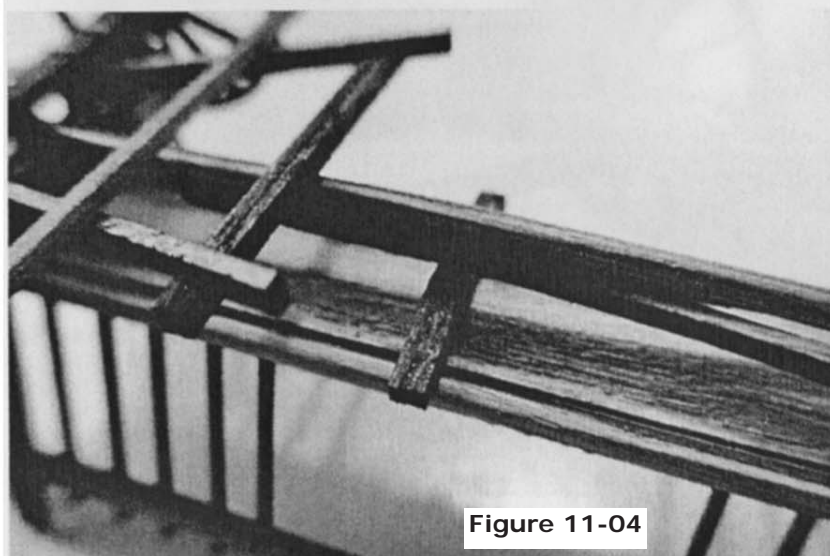


Figure 11-04

Figure 11-05



**POUR AJUSTER LE TIMON
DE LIASON
ENTRE
LES DEUX TRAPÈZES D'ESSIEUX
PROCÉDER PAR AJUSTEMENT
EN JOUANT ÉVENTUELLEMENT
SUR LA PROFONDEUR
DE CETTE ÉCHANCRURE**

SPÉCIFICITÉ du CHAR à FOIN à HAUTES RIDELLES

Les traverses sont incurvée en haut et droites en bas (12-01).

Les traverses de soutien verticales sont composées d'un anneau qui se pose sur les axes de roues et se collent sur les ridelles (12-03 et 12-02).

ATTELER les CHEVAUX

La paire de chevaux prévue pour le trait de ce char à foin (1020-38, non fournis) doivent être percés sur le harnais de chaque flanc (fil de laiton \varnothing à,4).

C'est sur ce fil qui dépassera de 2 millimètres que viendront se positionner l'anneau terminal de la chaîne de trait.

L'appareil de trait à chaînes doit être monté selon 13-05 et 13-06. Les anneaux de la chaîne seront attachés aux timons grâce à un fil électrique très fin.

Figure 12-01



Figure 12-02



Figure 12-03



Figure 12-04



Figure 12-05



Figure 12-06

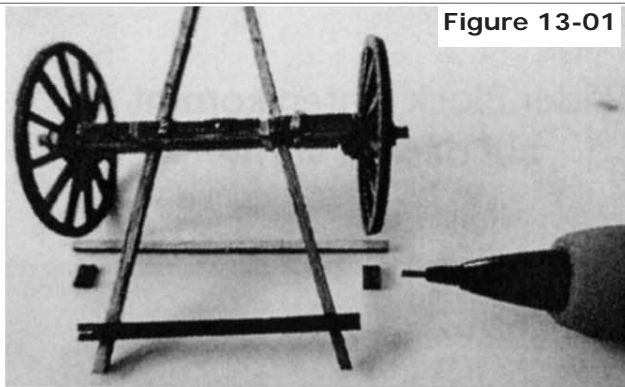


Figure 13-01

**FREINS À COLLER SUR UNE BARRE
APRÈS LUER AVOIR DONNÉ
LE GALBE ADÉQUAT**



VUE DE DESSOUS

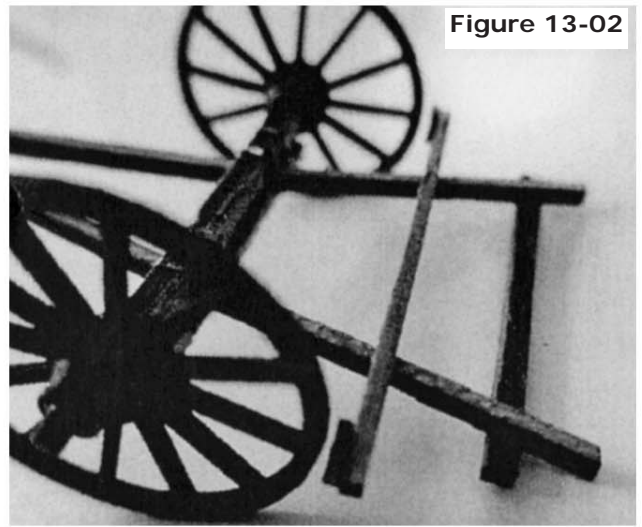
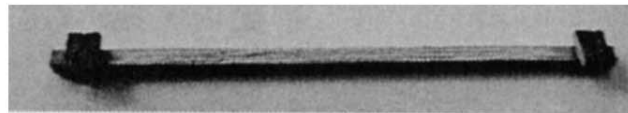


Figure 13-02



**ESSIEU AVANT :
PATINS DE FREIN À COLLER APRÈS
LEUR AVOIR DONNÉ LE GALBE ADÉQUAT
(VOIR ILLUSTRATION)
IDEM POUR L'ESSIEU ARRIÈRE**

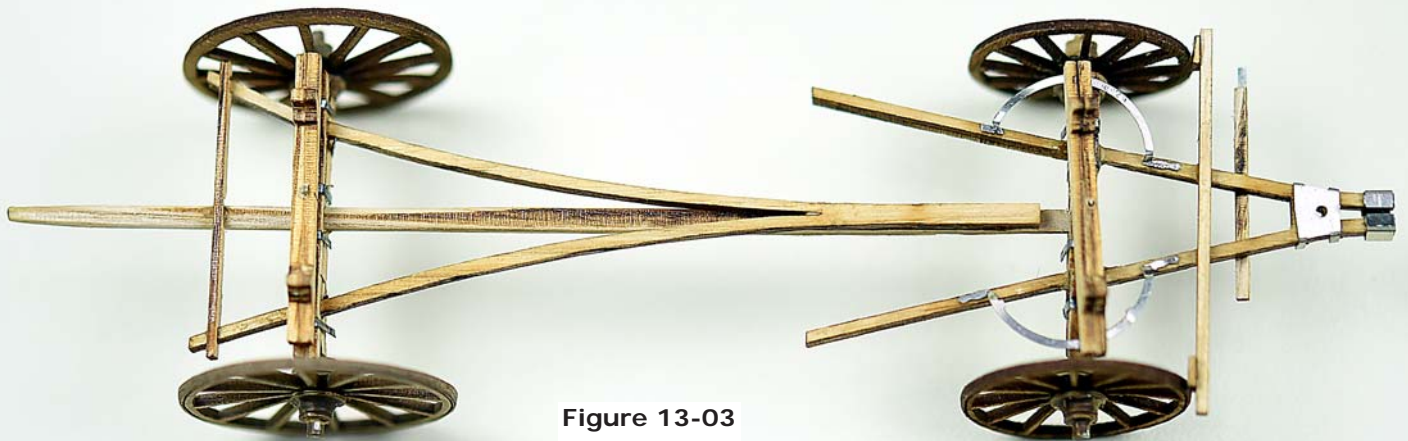


Figure 13-03



Figure 13-04



Figure 13-05

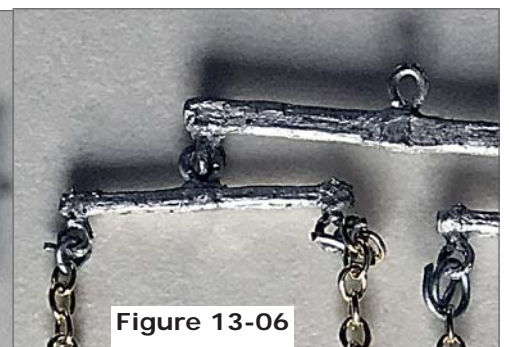


Figure 13-06



SOMMAIRE :

Nomenclature des pièces	01
Réalisation des châssis des trapèzes avant & arrière	02
Réalisation des supports avant & arrière et des latéraux	04
Consolidation des supports avant & arrière et des latéraux	05
Réalisation du trapèze avant (Châssis)	06
Montage des essieux	07
Réalisation du trapèze arrière complet	08
Montages des pièces métalliques	09
Montage final du châssis	11
Spécificités du modèle à ridelles hautes	12
Attelage des chevaux	12
Montage des freins et de l'appareillage de trait	13



AUTRES MODÈLES de CHARROI

